

Yale®



Yaletrac YT, Yaletrac ST

DE - Original Betriebsanleitung (gilt auch für Sonderausführungen)
EN - Translated Operating Instructions (Also applicable for special versions)
FR - Traduction de mode d'emploi (Cela s'applique aussi aux autres versions)
ES - Instrucciones de Servicio Traducida (También válido para diseños especiales)
IT - Traduzione delle istruzioni per l'uso originali (valide anche per versioni speciali)
NL - Originele gebruiksaanwijzing (geldt ook voor speciale modellen)
HU - Fordított üzemeltetési útmutató (a speciális kivitelre is érvényes)
RO - Instrucțiuni de utilizare (sunt valabile și pentru versiunile speciale)
SK - Originálna prevádzková príručka (platná aj pre špeciálne vybavenia)
TR - Orijinal Kullanım Kılavuzu (özel tipler için de geçerlidir)
PL - Instrukcja obsługi tłumaczona z języka niemieckiego (dotyczy także wersji specjalnych)
RU - Перевод руководства по эксплуатации (действительно также для специальных исполнений)

Columbus McKinnon Industrial Products GmbH
Yale-Allee 30
42329 Wuppertal
Deutschland


COLUMBUS MCKINNON

DE - Original Betriebsanleitung (gilt auch für Sonderausfertigungen)

VORWORT

Produkte der CIMCO Industrial Products GmbH sind nach dem Stand der Technik und den anerkannten gültigen Regeln gebaut. Durch unsachgemäße Handhabungen können dennoch bei der Verwendung der Produkte Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter auftreten bzw. Beschädigungen am Hebezeug oder anderen Sachwerten entstehen.

Der Betreiber ist für die sichere und fachgerechte Unterweisung des Bedienpersonals verantwortlich. Dazu ist der Betreiber verpflichtet vor jedem Bedienen der ersten Hebeeinrichtung sorgfältig zu lesen.

Die gesamte Betriebsanleitung sollte gelesen werden, das Produkt kennen lernen und die bestimmungsmässigen Einsatzmöglichkeiten zu nutzen. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise, was das Produkt sicher, sachgerecht und wirtschaftlich zu betreiben, die Beachtung Hill Gefahren für vermehrte, Reparaturkosten und Ausfallzeiten vermeiden und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Produktes zu erhöhen. Die Betriebsanleitung muss ständig verfügbar sein. Neben der Betriebsanleitung und dem Verwendungsplan ist ein Einsatzliste geltenden örtlichen Regelungen mitzuführen. Diese sind zu den anerkannten Regeln für sicherheits- und sachgerechtes Arbeiten zu beachten.

Das Personal für Bedienung, Wartung oder Reparatur des Produktes muss die Anweisungen in dieser Betriebsanleitung lesen, verstehen und befolgen. Die beschriebenen Schutzmaßnahmen führen nur dann zu der erforderlichen Sicherheit, wenn das Produkt bestimmungsgemäss und entsprechend den Hinweisen installiert bzw. gewartet wird. Der Betreiber ist verpflichtet, einen sicheren und gefahrlosen Betrieb zu gewährleisten.

BESTIMMUNGSMÄSSIGE VERWENDUNG

Das Gerät des Hebezuges ist zum Spannen und Sichern von Lasten in beliebiger Lage und Richtung. Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsmässig. Für hierzu realisierbare Lösungen hat Columbus McKinnon Industrial Products GmbH nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender bzw. Betreiber.

Das Hebezeug ist für den Einsatz bei einer maximalen Last von 11.000 kg vorgesehen, die angeschlossen werden darf.

Das Hebezeug ist für Auflagen Abwärts aus großen Höhen im Taktkabriel eingesetzt werden, ist wegen evtl. Überziehung zuvor mit dem Hersteller Rücksprache zu halten.

Die Auswahl und Bemessung der entsprechenden Konstruktion obliegt dem Betreiber. Der Anschlagspunkt und seine Tragkonstruktion muss in der Lage zu erwartenden maximalen Lasten (Eigenwucht des Gerätes + Tragfähigkeit) auszuhalten sein. Das Hebezeug muss zwischen Anschlagspunkt und Last so eingerichtet werden, dass sich frei bei Last an dem Gerät ansetzende Traglast (WLL) ist die maximale Last, die angeschlossen werden darf.

Der Bediener darf eine Lastbewegung nur dann einleiten, wenn er sich davon bewusst ist, dass die Last richtig eingehängt ist und sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten.

Der Aufenthalt unter einer aufgehobenen Last ist verboten. Lassen nicht über längere Zeit oder unbeaufsichtigt in angehobenem und gespanntem Zustand bleiben.

Das Hebezeug kann in einer Umgebungstemperatur zwischen -10°C und +50°C eingesetzt werden. Bei Extrembedingungen muss mit dem Hersteller Rücksprache genommen werden.

Vor dem Einsatz des Hebezuges in besonderen Atmosphären (hohe Feuchtigkeit, salzig, ätzend, basisch) oder der Handhabung gefährlicher Güter (z.B. heurleuchtige Massen, radioaktive Materialien, etc.) sind dem Hersteller Rücksprache zu halten. Das Unternehmen des Zugsellers darf nur mit funktionsfähigen und ausreichend dimensionierten Seilfässen (Umlenkrollen) arbeiten. Bei der Verwendung von Zuhaken und/oder Anschlagsketten sind, ist auf die richtige Dimensionierung zu achten. Zur Veranschaulichung sind geeignete Anschlagsmittel benutzt werden. Zur Anschlagung einer Last müssen nur zugelassene und geprüfte Anschlagsmittel benutzt werden.

Die bestimmungsmässige Verwendung geht neben der Beachtung der Betriebsanleitung auch die Einhaltung der Wartungsanleitung. Die Funktionsstörungen oder abnormalen Betriebsgeräuschen ist das Hebezeug sofort außer Betrieb zu setzen.

SACHWIDRIGE VERWENDUNG

Nicht vollständige Auflistung. Die Tragfähigkeit des Gerätes (WLL) bzw. des Tragmittels sowie der Tragkonstruktion darf nicht überschritten werden.

Es ist verboten, eine Last in das schräge Seil fallen zu lassen - Gefahr des Seilbruchs! Es ist untersagt, Lasten mit dem Drahtseil beladen werden, deren Durchmesser mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt. Das Erhitzen oder Verketten von Beschreibungen (z.B. durch Überbleiben, Warnhinweise oder dem Typenschild ist untersagt.

Beim Transport der Last ist eine Pendelbewegung und das Anstoßen an Hindernisse zu vermeiden. Die Last darf nicht in Bereiche bewegt werden, die für den Bediener nicht einsehbar sind. Nötigenfalls ist er auch aufzufallen zu benutzen.

Motorischer Antrieb des Gerätes ist untersagt. Eine Hebelverlängerung ist nicht statthaft. Es dürfen nur Original-Handhebel verwendet werden.

Das Gerät darf niemals mit mehr als der Kraft einer Person bedient werden. Sicherheitsketten an Haken Umlenkrollen sind zu vermeiden. Das Seil darf nicht als Erdungsleitung bei Schweißarbeiten verwendet werden.

Schützen, die sich selbstbeständig öffnen und/oder des Lasthakens, sind verboten. Immer in einer geraden Linie zwischen beiden Haken und Anschlagszügen halten ziehen lassen.

Nur Original-Anschlagsverbindungen - niemals andere Anschlagsmittel (als den zum Gerät gehörenden Anschlagsmittel) in die Aufnahmeformen einsetzen.

Eine über Rückmeldung mit dem Hersteller verändertes Gerät darf nicht benutzt werden. Die Benutzung des Hebezuges zum Transport von Personen ist verboten. Das Seil darf nicht als Anschlagseil (Schlingenseil) verwendet werden.

Seil nicht kneten oder mit Seilketten, Schrauben oder Antriebschmied verkürzen oder verwenden. Seile dürfen nicht festgedrückt werden.

Das Erhitzen der Sicherheitsgehänge von Trag- bzw. Lasthaken ist verboten. Halten sie nicht belasten. Das Anschlagmittel muss immer im Kontaktpunkt aufhalten.

Die aufgenommene Last darf sich nicht drehen, denn das Zugsel und der Lasthaken des Gerätes sind nicht zum Drehen von anhängenden Lasten konzipiert. Ist ein betriebsfähiges Drehen vorgesehen, müssen sich, Draßlängen eingerechnet werden, es ist mit dem Hersteller Rücksprache zu halten. Es darf sich keine Draßlänge im Seil einstellen.

Es ist darauf zu achten, dass die Anschlagszöge vollständig durch die Aufnahme des Seilstockes werden und mit dem Festkörper verbunden sind.

Sollte die zu ziehende spannenabhängende Last mittels eines Hakens am Anschlagspunkt angeschlossen werden, so ist zu vermeiden, dass die Last durch die Anschlagszöge korrekt im Hakenrand aufgenommen wird, der Haken also nicht zu groß gewöhnt wird.

Beim Einsatz des Gerätes darf das lose Zulassende beim Ablassen/Einstellen und das Hakenende beim Arheben/Ziehen das Gerät nicht erreichen. Das lose Zulassende darf nicht am Anschlag in Lasten verwendet werden.

Die beiden Aufnahmeformen des Hebezuges dürfen nicht zum Anschlag von Haken, Seilen, Ketten oder Bändern verwendet werden. Das Backenöffnungsgehänge ist nicht zum Anschlag von Lasten geeignet. Befindet sich das Hebezeug unter Last, ist es verboten, den Seilverschub- und den Seilrückzughebel gleichzeitig zu betätigen.

Bei dem Lastaufnahmegerät darf jeweils nur eine Last transportiert werden. Die Last muss in bewohnter Umgebung abgesetzt werden. Das Gerät darf nicht in explosionsgefährdeter Atmosphäre eingesetzt werden.

MONTAGE

Überprüfung des Anschlagspunktes

Der Anschlagspunkt für das Hebezeug ist so zu wählen, dass die Tragkonstruktion, an die es montiert werden soll, eine ausreichende Stabilität besitzt und die zu erwartenden Kräfte sicher aufnehmen werden können. Es ist dafür zu sorgen, dass sich das Gerät auch unter Last frei ausrichten kann, das sind unzulässigen Zusatzbelastungen auftreten können. Die Auswahl und Bemessung der geeigneten Tragkonstruktion obliegt dem Betreiber. Die Auswahl und Bemessung der geeigneten Tragkonstruktion obliegt dem Betreiber.

ACHTUNG: Beim Einsatz des Hebezuges im Zusammenspiel mit Umlenkrollen (Flaschenzugsystem) kann ein Mehrfaches des Lastgewichts auf die Tragkonstruktion einwirken!

PROFUNG VOR DER ERSTEN INBEETRIEBNAHME

Vor der ersten Inbetriebnahme, vor der Wiederinbetriebnahme und nach größeren Änderungen ist das Produkt einschließlich der Tragkonstruktion einer Prüfung durch eine befähigte Person zu unterziehen. Diese Prüfung besteht im Wesentlichen aus einer Sicht- und Funktionsprüfung. Diese Prüfungen sollen sicherstellen, dass sich das Hebezeug in einem sicheren Zustand befindet, ordnungsmässig aufgestellt ist und betriebsbereit ist und gegebenenfalls Mängel bzw. Schäden festgestellt und beseitigt werden.

*Als befähigte Personen können z.B. die Wartungsmannschaft des Herstellers oder Lieferanten angesehen werden. Der Unternehmer kann aber auch entsprechend ausgebildete Fachpersonal des eigenen Betriebes mit der Prüfung betrauen.

ACHTUNG: Beim Umgang mit Drahtseilen sollten Schutzhandschuhe getragen werden!

PROFUNG VOR ARBEITSBEGINN

Vor jedem Arbeitsbeginn ist das Gerät einschließlich der Taamittel, Ausrüstung und Tragkonstruktion auf augenfällige Mängel und Fehler wie z.B. Verformungen, Anrisse, Verschleiß und Korrosionserscheinungen zu überprüfen. Weiterhin sind die Bremse und das komplette Enghängen des Gerätes und der Last zu überprüfen.

Bremse/funktion

Vor Arbeitsbeginn unbedingt die Funktion der Bremse prüfen: Das ist mit dem Gerät eine Last über einen kurzen Abstand zu heben, zu ziehen oder zu spannen und wieder abzusinken bzw. zu entlasten. Beim Loslassen des Handhebbes muss die Last in jeder beliebigen Position gehalten werden. Diese Überprüfung soll sicherstellen, dass auch bei Temperaturen unter 0°C der Bremsmechanismus nicht versagt. Sie ist mindestens zweimal zu wiederholen, bevor mit der weiteren Arbeit begonnen wird.

ACHTUNG: Bei Funktionsprüfung der Bremse ist das Gerät sofort außer Betrieb zu setzen und Rückmeldung mit dem Hersteller zu halten!

Überprüfung des Hebezuges

Die Prüfung des Seils und der Mechanik achten. Möglicherweise vor jedem Arbeitsbeginn und nötigenfalls auch im Verlauf längerer Abstände die Klammernabgabe und die Verankerung des Seils währenddessen den Seilverschub- und den Seilrückzughebel mehrmals betätigen.

Überprüfung des Anschlagspunktes

Der Anschlagspunkt für das Hebezeug ist so zu wählen, dass die Tragkonstruktion, an der es montiert werden soll, eine ausreichende Stabilität besitzt und die zu erwartenden Kräfte sicher aufnehmen werden können. Es ist dafür zu sorgen, dass sich das Gerät auch unter Last frei ausrichten kann, das sind unzulässigen Zusatzbelastungen auftreten können. Die Auswahl und Bemessung der geeigneten Tragkonstruktion obliegt dem Betreiber.

ACHTUNG: Beim Einsatz des Hebezuges im Zusammenspiel mit Umlenkrollen (Flaschenzugsystem) kann ein Mehrfaches des Lastgewichts auf die Tragkonstruktion einwirken!

Überprüfung des Seils

ACHTUNG: Beim Umgang mit Drahtseilen sollten Schutzhandschuhe getragen werden!

Das Seil muss auf äußere Fehler, Verformungen, Kricke, Brüche, einzelne Drähne oder Linsen, Querschnitten, Aufküllungen, Rostschäden (z.B. Korrosionserscheinungen), starke Verformung, starke Abnutzung, Verschleißerscheinungen (z.B. Pressstellen) überprüft werden. Seltensidchen können zu Funktionsstörungen und bleibenden Schäden an Seil, Zugführer, Durch herorstehende, gebrochene Seilstränge kann zu Verformungen der Bremse.

Wenden bereits leichte (noch nicht zu Altkategorie führende) Beschädigungen festgestellt, sind die Kontrollabstände zu verkürzen.

Überprüfung des Traa- und Lasthakens

Der Traa- bzw. Lasthaken muss auf Risse, Verformungen, Beschädigungen, Abnutzung und Korrosionsanrisse überprüft werden. Der Sicherheitsgehänge muss leichtgängig und voll funktionsfähig sein.

Überprüfung des Anschlagszuges

Das Anschlagsmittel muss auf Risse, Verformungen, Beschädigungen, Abnutzung und Korrosionsanrisse überprüft werden.

Funktionsprüfung

Vor der Inbetriebnahme ist die einwandfreie Funktion des Seiltriebels im unbelasteten Zustand zu testen.

FUNKTION / BETRIEB

Aufstellung, Wartung, Bedienung

Mit der Aufstellung, Wartung und der selbstständigen Bedienung der Hebezeuge dürfen nur Personen betraut werden, die mit dem Gerät vertraut sind. Sie müssen vor Unternehmern zum Aufstellen, Warten oder Bedienen der Geräte beauftragt sein. Zudem müssen dem Bediener die Regeln der UVV bekannt sein.

Einführung des Drahtseils

Es dürfen nur Original Yale-Zugselle mit dem zum Hebezeug passenden Seilverschub- und Seilrückzughebel verwendet werden.

Das Zugseil ist immer jenseitig von der Hahpel abzurufen, um Seilknüppeln zu vermeiden, die zu Beschädigung des Seiles führen können.

Seilverschubhebel und Seilrückzughebel in vorderster Position (in Richtung Anschlagszügen) bringen.

Backenöffnungshebel in Plechtung ziehen, dass er über die Gehäusewand gleitet; das Umlösen des Backenöffnungshebel geht oberhalb der Plechtung, wenn man das Gerät hochkant auf den Anschlagszügen stellt und den Hebel somit nach unten drückt (Hebel nur per Hand umlegen, niemals mit einem Hammer schlagen).

Das angegriffene Ende des Zugseils gegenföhrig in die Seilröhrenführung stecken und durch das Klammernsystem schieben bis die Abstopplation erreicht ist.

Den Backenöffnungshebel durch einen leichten Schlag wieder aus der Endratsche (Backenöffnungs-Vorsicht) Vorstellungsgefahr). Dadurch werden die Klammern geschlossen und das Gerät ist einsatzbereit.

Seilröhrenschliff

Durch Betätigen des Backenöffnungshebel werden die Klammern geöffnet und das Zugseil kann schnell und bequem vorgezogen sowie nach Bedienen der Arbeit aus dem Gerät gezogen werden.

ACHTUNG: Backenöffnungshebel nur im unbelasteten/ungepannten Zustand betätigen!

Erhöhung der Tragfähigkeit durch Umlenkrollen (z.B. Yale Drahtseilabsteller). Ist die einfrische maximale Nenntragfähigkeit im dreifachen Zug nicht ausreichend, so kann sie durch Umlenkrollen/Drahtseilketten im Flaschenzugsystem vervielfacht werden. So wird die Last auf mehrere Seilstränge verteilt. Dabei sind folgende Bedingungen zu erfüllen:

Ein befähigte Person hat die ausreichende Tragfähigkeit der Umlenkrollen festzustellen.

Die Umlenkrollen muss eine Vorrichtung haben, die unbeanspruchtes Öffnen verhindert.

Die Umlenkrollen muss für denselben Temperaturbereich ausgelegt sein wie das Hebezeug.

Es dürfen nur Haken mit Sicherheitsgehänge verwendet werden.

Der Durchmesser der Umlenkrollen muss mindestens das 12fache des Seil-Nennmaßes betragen.

Die Röhrenweite der Umlenkrollen muss mindestens das 1,5fache des Seil-Nennmaßes betragen.

Die Umlenkrollen muss mit einer Seilröhrenschliffung ausgestattet sein, die einwandfrei funktioniert.

Das unbelastete, freie Seil soll geordnet am Unterlauf (Ausrüst des Seils am Anschlagszügen) Ein ungeordnetes Seil kann zu Funktionsstörungen führen und ein Sicherheitsrisiko darstellen.

Senken/Entlasten

Handhebel bzw. Teleskophandhebel auf Seilrückzughebel stecken und durch Drehung sichern.

Seilvorgang durch Pumpenbewegungen mit möglichst großem Hebelweg durchführen.

Überlastsituation

Um Beschädigungen des Hebezuges durch zu große Kräfte zu verhindern, ist die Kraftübertragung vom Vorschubhebel auf das Gerät durch einen Abstreifteil begrenzt. Ercher bei Überlastung ab. Ein neuer Abstreifteil (im Handhebelgehäuse bzw. Traceifrei) gemäß der Gefährdungsbeurteilung des Herstellers. Dazu die Sitze mit einem Durchschneitenscher und neuen Abstreifteil mit einem Hammer vorsichtig einschlagen. Es dürfen nur Original Yale-Abstreifteile verwendet werden.

Mit abgestrichelten Seil an der Anz. bzw. Nachlassen der Last weiterhin jederzeit möglich.

PROFUNG, WARTUNG & REPARATUR

Lauf bestehenden nationalen/internationalen Unfallverhaltens- bzw. Sicherheitsvorschriften müssen Hebezeuge gemäß der Gefährdungsbeurteilung des Herstellers.

vor der ersten Inbetriebnahme, vor der Wiederinbetriebnahme und nach Stilllegung / nach rundgehenden Änderungen.

jedem mindestens 1 jährlicher durch eine befähigte Person geprüft werden.

ACHTUNG: Die jeweiligen Einsatzbedingungen (z.B. in der Galvanik) können kürzere Prüfrintervalle notwendig machen.

Reparaturarbeiten dürfen nur von Fachwerkstätten, die Original Yale Ersatzteile verwenden, durchgeführt werden. Die Prüfung (im Wesentlichen Sicht- und Funktionsprüfung) hat sich auf die Vollständigkeit und Wirksamkeit der Sicherheitsfunktionen sowie auf den Zustand des Gerätes, der Tragmittel, der Tragkonstruktion und der Tragkonstruktion zu beschränken. Korrosion oder sonstigen Veränderungen zu ersuchen.

Die Inbetriebnahme und die wiederkehrenden Prüfungen müssen dokumentiert werden (z.B. in der VOM-CO-Werksbescheinigung).

Bei Vandalen sind die Ergebnisse der Prüfungen und die sachgemäße Reparaturmaßnahmen nachweisen, ist das Hebezeug ab 11 Hubhöhe an oder in einem Fahrweg eingebaut und wird mit dem Hebezeug eine gehobene Last in eine oder mehrere Richtungen bewegt, wird die Anlage als Kran- oder Hebezeug eingesetzt.

Bei Vandalen sind die Ergebnisse der Prüfungen und die sachgemäße Reparaturmaßnahmen nachweisen, ist das Hebezeug ab 11 Hubhöhe an oder in einem Fahrweg eingebaut und wird mit dem Hebezeug eine gehobene Last in eine oder mehrere Richtungen bewegt, wird die Anlage als Kran- oder Hebezeug eingesetzt.

Insbesondere die Maße des Drahtseils und des Last- bzw. Traghakens und des Anschlagszuges bedarf der Beachtung.

ACHTUNG: Der Austausch von Bauteilen zieht zwangsläufig eine anschließende Prüfung durch eine befähigte Person nach sich!

Prüfung des Drahtseils

Das Drahtseil muss sofort ausgewechselt werden, wenn eine Litzseil vollständig gebrochen, das Seil verformt, geknickt, gestrichelt oder in irgendeiner anderen Weise beschädigt oder verschliffen ist.

Das Drahtseil hat die Abgemessene erstickt, auch durch sich Strukturveränderungen der Seilstränge über längeren Strecken um 10% oder mehr gegenüber dem Nennmaß verringert hat.

Einem hat das Drahtseil die Abnormale erreicht, wenn es sich (auch stellenweise) mit nur erhöhtem Katalaufwand durch die Klammern des Hebezuges schleppen lassen lässt.

Maßgebend für Prüfung und Prüfung des Drahtseils sind die DIN 15020 Blatt 2 "Grundrisse für Seiltrieb, Überwachungs- und Gebrauch", sowie die gültigen nationalen und internationalen Vorschriften des Betreiberlandes.

Ein abgemessenes Drahtseil hat durch ein Drahtseil gleicher Abmessungen und Güte zu ersetzen.

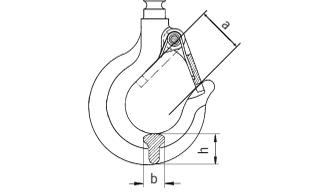
Es dürfen nur Original Yale-Drahtseile mit Stahlhaken und einseitiger Last verwendet werden. Nur in diesen Seilen ist die einwandfreie Funktion gewährleistet.

Prüfung des Last- bzw. Traghakens

Die Prüfung der Haken auf Verformungen, Beschädigungen, Oberflächenrisse, Abnutzung und Korrosion ist nach Bedarf, jedoch mindestens einmal im Jahr durchzuführen. Die jeweiligen Einsatzbedingungen können auch kürzere Prüfrintervalle erforderlich machen.

Schwellen, die bei Prüfung verformt wurden, sind durch neue zu ersetzen. Schwelchen, die sich nicht verformen lassen, sind durch neue zu ersetzen.

Traa- und/oder Lasthaken müssen ausgewechselt werden, wenn die Mäulöffnung um 10% aufgeweitet ist oder wenn die Nennlänge durch Abnutzung um 5% abgenommen haben. Die Nennmaße und Verschleißgrenzen sind Tabelle 2 zu entnehmen. Bei Erreichen eines der Grenzwerte sind die Bauteile auszuwechseln.



Hakenmaße / Hook dimensions / Dimensions du crochet

| | a _{max} [mm] | 100% |
|------------------------------|-----------------------|------|
| Ouvverture du crochet | a _{max} [mm] | 110% |
| Maß Hakenbreite / Hook width | b _{max} [mm] | 100% |
| Largur du crochet | b _{max} [mm] | 95% |
| Maß Hakenhöhe / Hook height | h _{max} [mm] | 100% |
| Hautur du crochet | h _{max} [mm] | 95% |

Tab. 2

Prüfung des Anschlagszuges

Die Prüfung des Anschlagszuges auf Verformungen, Beschädigungen, Oberflächenrisse, Abnutzung und Korrosion ist nach Bedarf, jedoch mindestens einmal im Jahr durchzuführen. Die jeweiligen Einsatzbedingungen können auch kürzere Prüfrintervalle erforderlich machen.

Ein Anschlagszügen, der laut Prüfung verformt wurde, ist durch einen neuen zu ersetzen. Schwelchen am Anschlagszügen z. B. um Ausbessern von Abnutzung, sind nicht zulässig. Der Anschlagszügen ist spätestens dann zu ersetzen, wenn Durchmesser um 5% Nenner aus der Nennmaßdruck ist.

Anschlagszöge/maße / Anchor bolt dimensions

| Yaletrag | Y01/Y02 | Y16/Y16T | Y32/Y32T | |
|---|-----------------------|----------|----------|------|
| Anschlagzöge/Anschlagszöge / Anchor bolt diameter | d _{max} [mm] | 21,5 | 24,0 | 30,0 |
| Anschlagzöge/Anschlagszöge / Anchor bolt diameter | d _{max} [mm] | 24,0 | 28,0 | 36,0 |

Tab. 3

Reparaturen dürfen nur von autorisierten Fachwerkstätten, die Original YE Ersatzteile verwenden, durchgeführt werden.
Nach einer erfolgten Reparatur sowie nach längerer Standzeit ist das Hebezeug vor der Wiederbenutzung erneut zu prüfen.

Die Prüfungen sind vom Betreiber zu veranlassen.

TRANSPORT, LAGERUNG, AUSSERBETRIEBNAHME UND ENTSORGUNG

Beim Transport des Gerätes sind folgende Punkte zu beachten:

- Gerät nicht stützen oder werfen, immer vorsichtig absetzen.
- Zerstört aus dem Gerät entfernen.
- Das Drahtseil ist zu transportieren, das sich nicht verketten kann und sich keine Schäden bilden können (z. B. auf einer Kante).
- Geeignete Transportmittel verwenden. Diese richten sich nach den örtlichen Gegebenheiten.

Bei der Lagerung oder vorübergehenden Außerbetriebnahme des Gerätes sind folgende Punkte zu beachten:

- Das Gerät an einem sauberen und trockenen Ort lagern.
- Das Gerät inkl. aller Anbauteile vor Verschmutzung, Feuchtigkeit und Schäden durch eine geeignete Abdeckung schützen.
- Halten vor Korrosion schützen.
- Das Seil durch Einrichten vor Korrosion zu schützen.
- Soll das Gerät nach der Außerbetriebnahme wieder zum Einsatz kommen, ist es zuvor einer erneuten Prüfung durch eine befähigte Person zu unterziehen.

Entsorgung

Nach Außerbetriebnahme sind alle Teile des Gerätes entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen der Wiederverwertung zuzuführen bzw. zu entsorgen.

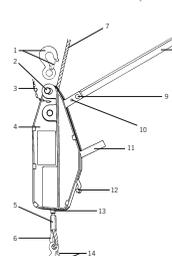
Weitere Informationen und Betriebsanleitungen zum Download sind unter www.cmc.eu.de zu finden!

Beschreibung

- 1 Traghebel mit Sicherheitsbügel
- 2 Anschlagbolzen
- 3 Federstecker
- 4 Getriebe
- 5 Profihülse
- 6 Seilachse
- 7 Seil
- 8 Handhebel
- 9 Seilverschraubung
- 10 Abscherstift
- 11 Seilrückzughebel (Richtung: Senken)
- 12 Seilrückzughebel (Richtung: Heben)
- 13 Bedienungshebel
- 14 Lasthaken mit Sicherheitsbügel

Description

- 1 Top hook with safety latch
- 2 Anchor bolt
- 3 Retaining spring
- 4 Housing
- 5 Pressed sleeve
- 6 Thimble
- 7 Wire rope
- 8 Hand lever
- 9 Forward lever (lifting direction)
- 10 Shear pin
- 11 Reversing lever (lowering direction)
- 12 Clamping jaw lever
- 13 Rope entry sleeve
- 14 Load hook with safety latch



| Modell / Model / Modèles | Y08 / Y10ST | Y16 / Y16ST | Y32 / Y32ST | |
|---|---------------------|-------------|-------------|------|
| Tragfähigkeit / Nominal load | | | | |
| Lifting capacity (rated load) | 800 / 1.000 | 1.600 | 3.200 | |
| Capacité de levage (charge nominale) | | | | |
| Seilverschub pro Doppelhub umschaltbar | | | | |
| Rope advance per full stroke reversible | 60 | 60 | 40 | |
| Avance par coup de levier sans charge | | | | |
| Handhebel mit Notbremse | | | | |
| Notiz abwärts- oder abwärts laufend | 55 | 54 | 34 | |
| Avance charge nominale | | | | |
| Handhebel mit Notbremse | | | | |
| Notiz abwärts- oder abwärts laufend | 24 / 23 | 30 / 28 | 50 / 46 | |
| Effort sur le levier à charge nominale | | | | |
| Seilverschraubung | d ₁ [mm] | 8,4 | 11,5 | 16,0 |
| Wire rope diameter | d ₁ [mm] | 7,6 | 10,4 | 14,4 |
| Diamètre du câble | | | | |

Tab. 1

Mindest-Bruchkraft / Min. breaking load

| Y08 / Y10ST | Y16 / Y16ST | Y32 / Y32ST |
|-------------|-------------|-------------|
| 64198-WOC | 64199-WOC | 64516-WOC |
| 17708-A | 17708-A | 17708-A |
| 10 | 6 | 13 |

Tab. 4

EN - Translated Operating Instructions (Also applicable for special versions)

INTRODUCTION

Products of CMCO Industrial Products GmbH have been built in accordance with the state-of-the-art and generally accepted engineering standards. Nonetheless, incorrect handling when using the products may cause dangers to life and limb of the user and carries and/or damage to the installation property.
The operating company is responsible for the proper and professional instruction of the operating personnel. For this purpose, all operators must read these operating instructions carefully prior to the initial operation.
These operating instructions are intended to acquaint the user with the product and enable him to use it to its maximum safe and intended capabilities. The operating instructions contain important information on how to operate the product in a safe, correct and economic way. Acting in accordance with these instructions helps to avoid damage to the product, corrects and prevents and to increase the reliability and lifetime of the product. The operating instructions must always be available at the place where the product is operated. Apart from the operating instructions and the accident prevention act valid for the respective country and area where the product is used, the CMCO company is responsible for safe and professional work must also be adhered to.

The personal responsible for operation, maintenance or repair of the product must be instructed and trained according to the operating instructions. The instructions indicated preventive measures will only provide the necessary safety, if the product is operated correctly and installed and maintained according to the instructions. The operating company is committed to ensure safe and trouble-free operation of the product.

CORRECT OPERATION

The unit is used for lifting, lowering, pulling, tensioning and securing of loads in any position and at any elevation. Any different or exceeding use is considered incorrect. Columbus McKinnon Industrial Products GmbH will not accept any liability for damage resulting from such use. The risk is borne by the user or operating company.
The load capacity indicated on the unit is the maximum working load limit (MWL) that may be achieved.

If the hoist is to be used for frequent lowering from large heights or in indirect operation, first consult the manufacturer for advice because of possible overheating. The selection and calculation of the appropriate supporting structure are the responsibility of the operating company.
The attachment point and its supporting structure must be designed for the maximum loads to be expected (deadweight of the unit + load capacity).
The hoist must be arranged between attachment point and load in such a way that it can freely align in the direction of the pull and pulling force.
The operator must ensure that the hoist is suspended in a manner that makes it possible to operate the unit without exposing himself or other people to danger by the unit itself, the suspension or the load.
The operator may start moving the load only after it has been attached correctly and all persons are clear of the danger zone.

Do not allow personnel to stay or pass under a suspended load.
A lifted or clamped load must not be left unattended or remain lifted or clamped for a longer period of time.

The hoist may be used at ambient temperatures between -10° and +50°C. Consult the manufacturer in the case of extreme working conditions.
Prior to operation of the hoist in special atmospheres (high humidity, sulfur, caustic, alkaline) or handling hazardous goods (e.g. molten compounds, radioactive materials), consult the manufacturer for advice.

The rope must only be slung by means of fully functional and sufficiently dimensioned rope pulleys (return pulleys).
When hooks and/or rope rings or chains are used, it must be ensured that they are correctly dimensioned.

For attaching a load, only approved and certified lifting tackle must be used. Correct operation involves compliance with the operating instructions and in addition also compliance with the maintenance instructions.
In case of functional defects or abnormal operating noise, stop using the hoist immediately.

INCORRECT OPERATION (List not complete)

Do not exceed the rated load capacity (WLL) of the unit and/or the suspension and the load lifting attachment must only be operated with wiring ropes with a diameter that matches the data on the identify plate.
Removing or covering labels (e.g. by adhesive labels), warning information signs or the identify plate is prohibited.

When transporting loads ensure that the load does not swing or come into contact with other objects.
The load must not be moved into areas which are not visible to the operator. If necessary, the lift must be given help.
Driving the unit with a motor is not allowed.
The lever must not be extended. Only original hand levers must be used.
The unit must never be operated with more than the power of a person.
Welding on hook and rope is strictly forbidden.
The rope must never be used as a crane connection during welding.

Side pull, i.e. side loading of the housing and/or the load hook is forbidden. Always lift/lower vertically in a straight line between both hooks and/or anchor bolts.
Only use original anchor bolts – never insert any other lifting tackle than the anchor bolt which belongs to the unit into the mounting holes.
A unit changed without consulting the manufacturer must not be used.
Do not use the hoist for the transportation of people.
The rope must not be used as a rope sling.
Do not tie knots in the rope or extend or shorten it by using rope clamps, screws or similar. Ropes must be repaired.
Do not pull the rope over edges.

Removing the safety latches from top and/or load hooks is forbidden.
Do not attach the load to the top of the hook. The lifting tackle must always be seated in the saddle of the hook.
The load must not be allowed to revolve around its own axis, the rope and the hook of the unit have to be secured for turning at least twice. If it must be turned in normal operation, an anti-rotational swivel must be used or the manufacturer must be consulted. The rope must not twist.
Make sure that the anchor bolt has been fully pushed through the mounting holes and secured with the spring disc.

If the load is to be pulled/tensioned/iffed is attached to the anchor bolt by means of a hook, always make sure that the anchor bolt is correctly seated in the saddle of the hook. i.e. the hook size selected is not too large.
When the unit is in operation, the loose end of the rope must not reach the unit while the lifting attachment is in use.
The loose end of the rope must not be used for attaching loads.
The two main lifting holes for the anchor bolt must not be used for attaching hooks, chains or bolts.

The clamping jaw lever must be actuated, when the unit is under load.
If the hoist is under load, it is prohibited to actuate the forward lever and the reversing lever at the same time.
Only one load may be transported at a time with the load lifting attachment.
Never reach into moving parts.
Do not allow the unit to fall from a large height. Always place it properly on the ground. The unit must not be used in potentially explosive atmosphere.

ASSEMBLY

Inspection of the attachment point

The attachment point for the hoist must be selected so that the supporting structure to which it is to be fitted has sufficient stability and to ensure that the expected forces can be safely absorbed.
The unit must always freely also under load in order to avoid impermissible additional loading.

The selection and calculation of the appropriate supporting structure are the responsibility of the operating company.

ATTENTION: When the hoist is used in combination with return pulleys (pulley block principle), a multiple of the load weight may act on the supporting structure!

INSPECTION BEFORE INITIAL OPERATION

Prior to initial operation, before it is put into operation again and after substantial changes, the product including the supporting structure must be inspected by a competent person*. The inspection mainly consists of a visual inspection and a function check. These inspections are intended to establish that the hoist is in a safe condition, has been set up appropriately and is ready for operation and that any defects or dangers are detected and eliminated, as required.

*Competent persons may be, for example, the maintenance engineers of the manufacturer or the supplier. However, the company must also assign performance of the inspection to its own appropriately trained specialist personnel.

Attention: Always wear protection gloves for handling wire ropes.

INSPECTION BEFORE STARTING WORK

Before starting work, inspect the unit including the suspension, equipment and supporting structure for visual defects, e.g. deformations, superficial cracks, wear and corrosion marks. In addition also test the brake and check that the hoist and the load are correctly attached.

Checking the brake function

Before starting work, always check operation of the brake:
To do this, lift, pull or tension and lower or release a load over a short distance with the unit. When the hand lever is released, the load must be in any position.
This check is intended to ensure that even at temperatures below 0°C the braking mechanism is not frozen. Repeat it at least twice before starting further work.

ATTENTION: If the brake does not function properly, the unit must be immediately taken out of service and the manufacturer must be contacted!

Inspection of the hoist

Make sure the mechanical equipment is sufficiently lubricated. Each time before starting work and, if necessary, also in the course of longer work, lubricate the clamping jaw and the anchor bolt. Actuate the forward lever and the reversing lever several times for lubricating.

Inspection of the attachment point

The attachment point for the hoist must be selected so that the supporting structure to which it is to be fitted has sufficient stability and to ensure that the expected forces can be safely absorbed.

The unit must always freely also under load in order to avoid impermissible additional loading.

The selection and calculation of the appropriate supporting structure are the responsibility of the operating company.

ATTENTION: When the hoist is used in combination with return pulleys (pulley block principle), a multiple of the load weight may act on the supporting structure!

Inspection of the rope

ATTENTION: Always wear protection gloves for handling wire ropes.

Check the rope for outer defects, deformations, kinks, broken individual wires or strands, crushing, swelling, rust damage (e.g. corrosion mauls), strong overheating and heavy wear of the rope and connections (e.g. cable sleeves). Rope damage may result in malfunctions and lasting damage to the cable pulley. Protruding, broken wires may cause injuries.
If slight damage (not yet resulting in discarding of the rope) is determined, the inspection intervals must be shortened.

Inspection of the top hook and load hook

The top load hook and load hook should be checked for cracks, deformations, damage, wear and corrosion marks. The safety latch must move freely and be fully functioning.

Inspection of the anchor bolt

The anchor bolt must be checked for cracks, deformations, damage, wear and corrosion marks.

Function check

Before start-up, check that the rope drive is working in the unloaded condition.

OPERATION

Installation, service, operation

Operators debriefed to install, service or independently operate the hoist must have suitable training and be competent. Operators are to be specifically nominated by the company and must be familiar with all relevant safety regulations of the country of use.

Inserting the wire rope

Original Yale wire ropes with the nominal diameter suitable for the hoist may be used.
Always roll the rope from the reel in the correct position, in order to avoid rope slings which may result in damage to the rope.

Place the forward and reversing levers in the front position (in the direction of the anchor bolt).

Place the clamping jaw lever in the direction of the arrow, so that it passes over the housing body, until you hear it noticeably engage into the upper end position (clamping jaws open). To facilitate movement of the clamping jaw lever, position the unit upright on the anchor bolt and thus push down the lever (only move the lever by hand, never lift with a hammer).

Enter the pointed end of the wire rope according to the model type into the rope sleeve, slide it through the clamping jaws and feed it through until the working position is reached.

Push the clamping jaw lever out of the lock again by striking it with a slight stroke (Caution: danger of injury). This closes the clamping jaws and the unit is ready for operation.

Retaining the rope

Activate the clamping jaw lever to open the clamping jaws; the rope can be tensioned easily and quickly and also be pulled out of the unit when work has been completed.

ATTENTION: Only actuate the clamping jaw lever in no-load/no-tension condition!

Increasing the load capacity by return pulleys (e.g. Yale wire rope blocks)

If the single max. nominal load capacity is direct not sufficient, it can be multiplied by the use of return pulley/wire rope blocks based on the pulley block principle. The load is then distributed to several rope legs. The following requirements must be fulfilled:

- A competent person must establish that the load capacity of the rope pulley is adequate.
- The return pulley must be provided with a device which prevents unintended unloading.
- The return pulley must be rated for the same temperature range as the hoist.
- The use of hook blocks is not permitted.
- The diameter of the return pulley must be at least 12 times the nominal rope diameter.
- The groove depth of the clamping jaw must be at least 1.5 times the nominal rope diameter.
- The return pulley must be provided with a rope guide ensuring that the rope remains in the groove of the pulley and also in the event of slack rope.

Lifting/pulling/tensioning

- Place the telescopic handle over the forward lever and rotate till it engages.
- Operate the unit with a pumping action, where possible use full strokes.
- Make sure that the rope can leave the unit on the anchor bolt side freely and without any obstruction.
- Guide the unattached free rope on the unit (seal of rope on anchor bolt). An insufficiently guided rope may lead to malfunctions and represent a safety risk.

Lowering/unloading

- Place the telescopic handle over the reverse movement lever and rotate till it engages.
- Operate the unit for lowering with a pumping action, where possible use full strokes.

Overload protection

In order to avoid damage to the hoist by excessive forces, the transmission of power from the forward lever to the unit is limited by means of a shear pin. It shears when the overload is applied. A new shear pin can be inserted into the unit. The shear pin (if so) can also be fitted under load. To do this, remove pin remainders with a drill and carefully finish the new shear pin into the hole. The shear pin is a steel wire pin (shear pins are not used). Lowering of the load is always still possible with short pin.

INSPECTION, SERVICE & REPAIR

According to national and international accident prevention and safety regulations including maintenance instructions, the manufacturer must be contacted for repair work.

- In accordance with the risk assessment of the operating company
- prior to initial operation
- before the unit is put into service again following a shut down
- after substantial changes
- however, at least once per year, by a competent person.

ATTENTION: Actual operating conditions (e.g. operation in galvanizing facilities) can dictate shorter inspection intervals.

Repair work may only be carried out by a specialist workshop that uses original Yale spare parts. The inspection (mainly consisting of a visual inspection and a function check) must determine that all safety devices are complete and fully operational and check the condition of the unit, suspension, equipment and supporting structure with regard to damage, wear, corrosion or any other alterations. Initial operation and recurring inspections must be documented (e.g. in the CMCO work certificate of compliance). If required, the results of inspections and appropriate repairs must be verified. If the hoist (from 1 t lifting weight) is fitted on or in a trolley and if the hoist is used to move a lifted load in one or several directions, the installation is considered to be a crane and the further inspections must be carried out, as required. Paint damage should be touched up in order to avoid corrosion. All joints and sliding surfaces should be slightly greased. In the case of heavy contamination, the unit must be cleaned. The unit must be given a general overhaul after 10 years, at the latest. In particular, check the dimensions of the wire rope, the load slip, top hook and the supporting pin.

ATTENTION: After the replacement of components, a subsequent inspection by a competent person is obligatory!

Inspection of the wire rope

- The wire rope must be replaced immediately, if a strand is completely broken, the rope is deformed, kinked, compressed or damaged or worn in any other way!
- The wire rope must be discarded, if the rope diameter has reduced on longer sections by 10% or more compared with the nominal dimension.
- The wire rope must also be discarded, if it can only be pushed/pulled with increased effort through the diameter jaws of the hoist (or if certified as per points).
- The wire rope must be discarded, if it can only be pushed/pulled with increased effort through the diameter jaws of the hoist (or if certified as per points).
- Refer to DIN 15020 sheet 2 "Principles Relating to Rope Drives, Supervision during Operation" and the relevant international and national regulations of the country of use are definitive for the maintenance and inspection of wire ropes.

- A worn rope must be replaced by a wire rope with the same dimensions and the same quality.
- Only original Yaletec wire ropes with steel core and coloured strand must be used. Proper functioning is only guaranteed with these ropes.

Maintenance of the wire rope

At the end of the working day, clean the wire rope from coarses dirt over its entire length (i.e. including the part which is in the hoist or in the load lifting attachment) and slightly regrade it in order to prevent corrosion.

Inspection of the load hook resp. top hook

Inspect the hook for deformation, damage, surface cracks, wear and signs of corrosion, as required, but at least once a year. Actual operating conditions may also dictate shorter inspection intervals.

Hooks that do not fulfil all requirements must be replaced immediately. Welding on hooks, e.g. to compensate for wear or damage is not permissible. Top and/or load hooks must be replaced when the mouth of the hook has opened more than 10% or when the nominal dimensions have reduced by 5% as a result of wear. Nominal dimensions and wear limits are shown in table 2. If a limit value is reached, replace the components.



Hakenmaße / Hook dimensions / Dimensions du crochet

| Hakenöffnungsmaß / Hook opening / Ouverture du crochet | a _{nom} [mm] | 100% |
|--|-----------------------|------|
| Mal Hakenbreite / Hook width / Largeur du crochet | b _{nom} [mm] | 110% |
| Mal Hakenhöhe / Hook height / Hauteur du crochet | h _{nom} [mm] | 95% |
| | h _{nom} [mm] | 100% |

Tab. 2

Inspection of the anchor bolt

Inspect the anchor bolt for deformation, damage, surface cracks, wear and signs of corrosion as required but at least once a year. Actual operating conditions may also dictate shorter inspection intervals.

If an anchor bolt must be discarded as a result of the inspection, a new anchor bolt must be fitted. Welding on anchor bolts, e.g. to compensate for wear or damage is not permissible. The anchor bolt must be replaced at the latest, if its material diameter is 5% smaller than the nominal diameter.

Anschloßzonenmaße / Anchor bolt dimensions

| Yaletec | Y08 / Y08T | Y16 / Y16T | Y32 / Y32ST |
|--|------------|------------|-------------|
| Anschloßzonenanschlüsse / Anchor bolt diameter d _{nom} [mm] | 21,5 | 24,0 | 30,0 |
| Anschloßzonenanschlüsse / Anchor bolt diameter d _{ext} [mm] | 20,4 | 22,8 | 28,5 |

Tab. 3

Repairs may only be carried out by authorized specialist workshops that use original Yale spare parts. After repairs have been carried out and after extended periods of non-use, the hoist must be inspected again before it is put into service again.

The inspections have to be initiated by the operating company.

TRANSPORT, STORAGE, DECOMMISSIONING AND DISPOSAL.

Observe the following for transport to the unit:

- Do not drop or throw the unit, always deposit it carefully.
- Remove the rope from the unit.
- Wire ropes must be transported in a way to avoid knotting and formation of loops (e.g. in a reel).
- Use suitable transport means. These depend on the local conditions.

Observe the following for storing or temporarily taking the unit out of service:

- Store the unit at a clean and dry place.
- Protect the unit int. all accessories against contamination, humidity and damage by means of a suitable cover.
- Protect hooks against corrosion.
- Protect the rope against corrosion by greasing.
- If the unit is to be used again after it has been taken out of service, it must first be inspected again by a competent person.

Disposal
After taking the unit out of service, recycle or dispose of the parts of the unit in accordance with the legal regulations.

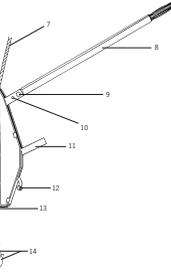
Further information and operating instructions for download can be found at www.cmc.eu!

Beschreibung

- 1 Tragnahelb mit Sicherheitsbügel
- 2 Anschlagzungen
- 3 Federstütze
- 4 Gehäuse
- 5 Pfeilröhle
- 6 Seilbohle
- 7 Seil
- 8 Handrolle
- 9 Seilverschraubung (Richtung: Heben)
- 10 Abscherstift
- 11 Seilverschraubung (Richtung: Senken)
- 12 Badenringhülshülse
- 13 Seilverschraubung
- 14 Laststaken mit Sicherheitsbügel

Description

- 1 Top hook with safety latch
- 2 Anchor bolt
- 3 Retaining spring
- 4 Housing
- 5 Pressed sleeve
- 6 Thread
- 7 Wire rope
- 8 Hand lever
- 9 Forward lever (lifting direction)
- 10 Shear pin
- 11 Reversing lever (lowering direction)
- 12 Clamping jaw lever
- 13 Rope entry sleeve
- 14 Load hook with safety latch



FR - Traduction de mode d'emploi (Cela s'applique aussi aux autres versions)

INTRODUCTION

Les produits de CMCO Industrial Products GmbH ont été conçus conformément aux normes techniques de pointe et généralement reconnues. Néanmoins, une utilisation incorrecte des produits peut entraîner un accident grave ou fatal de l'utilisateur ou tiers ou encore des dommages matériels et corporels à d'autres tiers. La société propriétaire est chargée de la formation appropriée et professionnelle des opérateurs. A cette fin, tous les opérateurs doivent lire les instructions d'utilisation soigneusement avant l'utilisation initiale. Ces instructions visent à familiariser l'opérateur avec le produit et lui permettent de l'utiliser dans toute la mesure de ses capacités. Le manuel d'utilisation contient des renseignements importants sur la façon d'utiliser le produit d'une manière sûre, économique et correcte. Avoir continuellement à ces instructions aide à éviter les dangers, de même les collés de réparation et les opérations initiales. Ces instructions visent à familiariser l'opérateur avec le produit et lui permettent de l'utiliser dans toute la mesure de ses capacités. Le manuel d'utilisation contient des renseignements importants sur la façon d'utiliser le produit d'une manière sûre, économique et correcte. Avoir continuellement à ces instructions aide à éviter les dangers, de même les collés de réparation et les opérations initiales. Ces instructions visent à familiariser l'opérateur avec le produit et lui permettent de l'utiliser dans toute la mesure de ses capacités. Le manuel d'utilisation doit toujours être disponible à l'endroit où le produit est utilisé. Mé à la fois le mode d'emploi et les règles de prévention des accidents valables pour le pays et la zone où le produit est utilisé, le règlement communément reconnu pour un travail professionnel et tout documenté est respecté. Le personnel responsable de l'utilisation, de l'entretien ou des réparations du produit doit lire, comprendre et suivre le manuel d'instructions. Les mesures de protection indiquées ne constituent pas une garantie ni que le produit est utilisé conformément, installé et entretenu conformément aux instructions. La société propriétaire s'engage à assurer un fonctionnement sûr et sans problème du produit.

L'UTILISATION CORRECTE

L'appareil est destiné à lever, abaisser, mettre en tension et arrimer des charges dans n'importe quelle position ou direction. Toute utilisation différente de celle des limites est considérée comme incorrecte. Columbus McKinnon Industrial Products GmbH n'accepte aucune responsabilité pour les dommages résultant de cette utilisation. Le risque est seulement pris par l'utilisateur ou la société propriétaire. La capacité de charge indiquée sur l'appareil est le maximum de charge (WLL) qui peut être élevée. Si le treuil doit être utilisé pour baisser des charges fréquemment de grande hauteur ou la réparation d'éléments, d'abord consulter le fabricant pour obtenir des conseils sur une possible surcharge.

La sélection et le calcul de la structure de support appropriée sont la responsabilité de la société propriétaire. Le point d'ancrage ainsi que la structure support doivent être dimensionnés en fonction des charges maximum envisagées (poids mort + capacité de charge). Le sangle doit être positionnée entre le point d'ancrage au bal et la charge de telle manière qu'il puisse s'élever librement dans la direction du câble et de la force de traction. L'utilisateur doit s'assurer que le palan est suspendu d'une manière qui assure un fonctionnement sans charge oblique, ni même ou pour d'autres membres du personnel du palan lui-même, des éléments de suspension ou de la charge. L'utilisateur ne doit continuer à décharger la charge qu'après l'avoir attaché correctement, et qu'aucune personne ne se trouve dans la zone de danger. Personne ne doit se trouver ou passer sous une charge suspendue. Les charges levées ou lâchées ne doivent pas être laissées sans surveillance ou rester levées ou lâchées pour une longue période. Le câble peut être utilisé dans une température ambiante entre -10 ° et +50 °. Consulter le fabricant dans le cas de conditions de travail extrêmes. Avant l'installation du palan dans des atmosphères corrosives (air saleté, humidité, saleté, caustique, alcalin ou de la manutention de marchandises dangereuses (p. ex. fondus composites, matières radioactives), consulter le fabricant pour obtenir des conseils. Les retours de câbles ne doivent être effectués qu'à des points fonctionnels et correctement dimensionnés (poules de retour). Quand des crochets, des éléments câbles ou chaîne sont utilisés, s'assurer qu'ils sont correctement dimensionnés. Pour accrocher une charge, seuls des accessoires de levage approuvés et certifiés doivent être utilisés. L'utilisation correcte implique la conformité avec le mode d'emploi et les instructions d'entretien. En cas de défauts fonctionnels ou bruit de fonctionnement anormal, cesser d'utiliser le palan immédiatement.

L'UTILISATION INCORRECTE

Ne pas dépasser la capacité de charge nominale (CMN) de l'appareil et/ou des moyens de suspension et de la structure de support. Ne pas permettre à la charge de tomber alors que le câble est détaché, danger de rupture de câble. L'accessoire de levage ne doit être mis en œuvre qu'avec des câbles dont le diamètre correspond aux informations portées sur la plaque d'identification. Si est interdit d'enlever ou de couvrir les étiquettes (par exemple par des auto-collants), les étiquettes d'avertissement ou la plaque d'identification. Lors du transport d'une charge à passer que celle-ci ne balance pas ou qu'elle n'entre pas en contact avec d'autres objets. La charge ne doit pas être déplacée dans des zones qui ne sont pas visiblement marquées. Si nécessaire, il est sé à faire les opérations de levage. Il n'est pas autorisé de modifier l'appareil. Le levage de manœuvre ne doit pas être rallongé. Seuls les leviers originaux doivent être utilisés. L'appareil de doit jamais être utilisé avec plus de puissance que celle d'une personne. Il est strictement interdit de faire des soudures sur le crochet et le câble. Le câble ne doit jamais être utilisée comme connexion à la terre durant le soudage. Un appareil modifié sans avoir consulté le fabricant ne doit pas être utilisé. Toujours lever/retirer/monter en tension en ligne droite entre les crochets et/ou les points d'ancrage. N'utiliser que des douilles de sécurité d'origine - ne jamais insérer d'autres moyens de blocage (autre que les gouffres appropriés à l'équipement) dans les trous. Si l'appareil modifié sans avoir consulté le fabricant ne doit pas être utilisé. Ne jamais utiliser le palan pour le transport de personnes. Le câble ne doit pas être utilisé comme sangle ou câble. Ne pas faire de nœuds avec le câble, ne pas rallonger ou raccourcir le câble en utilisant des vis, serre câble ou similaires. Les câbles ne doivent pas être réparés. Ne pas faire de nœuds avec le câble sans être autorisé.

Il est interdit d'enlever les linguets de sécurité des crochets de suspension et de levage. Ne jamais attacher la charge sur la poignée du crochet. L'accessoire de levage doit toujours être positionné dans le fond du crochet. La charge ne doit pas pouvoir tourner autour de son axe car le câble et le crochet de charge de l'appareil n'ont pas été développés pour des charges tournantes. Si la charge doit tourner (en cas de cycle normal de travail), un frein doit être mis en place ou le constructeur doit être consulté. Le câble ne doit jamais être utilisé. S'assurer que le bouclon d'arrimage a été complètement engagé en position, et sécurisé avec la boucle de sécurité. Si la charge est déjà élevée/insérée en tension/levée est attachée au bouclon d'arrimage par le balis d'un crochet, toujours s'assurer que le bouclon d'arrimage est correctement positionné dans le crochet, p.e. que le crochet sélectionné ne soit pas trop grandes dimensions. Quand l'appareil est en utilisation, l'extrémité libre du câble ne doit jamais atteindre le corps de l'appareil en descente/décharge. Le crochet ne doit jamais atteindre le corps de l'appareil en montée / traction. L'extrémité libre du câble ne doit pas être utilisée pour attacher des charges. Les trous de montage du bouclon d'arrimage ne doivent pas être utilisés pour attacher crochets, chaînes, ou machoires. La poignée d'urgence des machoires ne doit pas être manœuvrée lorsque l'appareil est en charge. Si le treuil est en charge, il est interdit de manœuvrer les leviers de marche avant et de marche arrière en même temps. Une seule une charge à la fois peut être transportée avec l'accessoire de levage. Ne pas s'appuyer de pièces mobiles. Ne jamais laisser tomber l'appareil de grande hauteur. Toujours le praire correctement sur le sol. L'appareil ne doit pas être utilisé en atmosphère potentiellement explosive.

MONTAGE

Inspection du point d'ancrage

Le point d'ancrage du palan doit être sélectionné de telle manière que la structure de support fournisse une stabilité suffisante et que les forces prévues puissent être absorbées en toute sécurité.

La sélection et le calcul de la structure de support appropriée sont sous la responsabilité de la société propriétaire.

ATTENTION: quand le palan est utilisé avec des poules de retour / p.e. en cas de montage, la charge sur la structure support peut se trouver multipliée !

INSPECTION AVANT MISE EN SERVICE

Avant la première mise en service, avant d'être mise en opération et après des modifications substantielles du produit, la société peut décider d'attribuer une inspection par une personne compétente. L'inspection se compose principalement d'une inspection visuelle et une vérification de fonctionnement. Ces inspections ont pour but d'établir que le palan est en bon état, a été mis en place correctement, qu'il est prêt pour l'emploi et que les défauts ou dommages sont découverts et, si besoin, éliminés.

* Une personne compétente peut être par exemple, un ingénieur maintenance du fabricant ou du fournisseur. Toutefois, la société peut désigner la réalisation des contrôles à son propre personnel professionnel entraîné et formé.

ATTENTION: toujours porter des gants de sécurité pour la manipulation de câbles métalliques.

INSPECTION AVANT DE COMMENCER À TRAVAILLER

Avant de commencer à travailler inspectez l'appareil y compris les accessoires l'équipement et la structure de support pour des défauts visibles, p. ex. des déformations, fissures superficielles, marques d'usure et la corrosion. En outre également tester le frein et vérifiez que le palan et la charge sont correctement attachés.

Vérification de la fonction de freinage

Avant de commencer à travailler, toujours vérifier le fonctionnement du frein : pour ce faire, lever, tirer ou mettre sous tension et abaisser ou relâcher une charge sur une course distincte avec le palan. Lorsque le levier de manœuvre est relâché, la charge doit être tenue dans n'importe quelle position.

Ce contrôle vise à s'assurer que même à des températures inférieures à 0 ° C, le mécanisme de freinage n'est pas figé. Répéter au moins deux fois l'opération avant de commencer à utiliser l'appareil.

ATTENTION: Si le frein ne fonctionne pas correctement, l'appareil doit être immédiatement mis hors service et le fabricant doit être contacté !

Inspection du palan

S'assurer que la lubrification des parties mécaniques est correcte. Avant chaque début de travail ou si nécessaire durant une tâche de longue durée, lubrifier les machines de serrage au moyen d'une huile moteur épaisse. Faire fonctionner les leviers d'avant et de recul plusieurs fois pour assurer une lubrification homogène.

Inspection du point de fixation

Le point de fixation du palan doit être sélectionné de telle manière que la structure support fournisse une stabilité suffisante et que les forces pressées soient absorbées en toute sécurité. L'appareil doit être librement sous charge afin d'éviter une charge supplémentaire inacceptable.

La sélection et le calcul de la structure de support appropriée relève de la responsabilité de la société utilisatrice.

ATTENTION: quand le palan est utilisé avec des poignées de levage (p. ex. en cas de mouflage), la charge sur la structure support peut devenir démultipliée !

Inspection du câble

ATTENTION: toujours porter des gants de protection pour manipuler les câbles.

Vérifier le câble pour tout défaut d'événement, déformation, pliure, file ou brins brisés, écaillage, décoloration, rouille, trace de surchauffe ou traces de forte usure des extrémités de câble. Un câble endommagé peut entraîner un dysfonctionnement de l'appareil de traction du câble. Des blessures peuvent être provoquées par des câbles effilochés ou cassés. Si un dommage léger n'est nécessairement pas le changement du câble est détecté, il faut augmenter la fréquence de contrôle.

Inspection des crochets de charge et de suspension

Le crochet de charge doit être vérifié pour des fissures, des déformations, des dommages et des marques de corrosion. Le ligament de sécurité doit être complètement opérationnel et fonctionner librement.

Inspection du bouclon d'ancrage

Le bouclon d'ancrage doit être vérifié contre toute déformation, endommagement, usure ou marque de corrosion.

Essai fonctionnel

Avant de commencer l'utilisation, contrôler que le mécanisme d'entraînement du câble fonctionne correctement à vide.

EMPOI

Installation, service, emploi

Les opérateurs chargés de l'installation, du service ou de l'emploi du palan doivent avoir une formation adéquate et être compétents. Ces opérateurs doivent être spécifiquement nommé par la société et doivent être familiers avec tous les règlements de sécurité existants dans le pays d'utilisation.

Insertion du câble

Insérer l'extrémité des câbles originaux Yale. Avec un diamètre nominal adapté aux trous pour dérouler le câble du tambour sans faire de boucles, ce qui pourrait l'endommager.

Placer les leviers d'avance et de retour en position avant (en direction du bouclon d'ancrage). Après avoir le levier de déverrouillage des machines dans le sens de la flèche, jusqu'à ce que celle-ci se trouve en vue (machines ouvertes). Pour faciliter le mouvement du levier de déverrouillage des machines, mettre l'appareil debout sur le bouclon d'ancrage et pousser alors vers le bas le levier (à manipuler) qu'il n'est jamais utilisé de manière).

Introduire l'extrémité du câble correspondant à la capacité de l'appareil dans la poulie de câble, et le pousser à l'intérieur des machines jusqu'à ce que la position de travail souhaitée soit obtenue. Pousser le levier de ouverture des machines pour le débloquer par un effet coup (attention: risque de blessure). Les machines sont alors fermées et l'appareil est prêt pour l'emploi.

Relâcher le câble.

Manœuvrer le levier d'ouverture de la machine afin d'ouvrir la machine; le câble peut être mis en tension facilement et rapidement, ainsi que retiré rapidement une fois le travail effectué.

ATTENTION: Ne manœuvrer le levier d'ouverture des machines qu'en l'absence de charge/levage.

Augmenter la capacité de charge par mouflage (p. ex. moufle ouverte Yale). Si la capacité max. nominale n'est pas en tension directe, le mouflage peut être démultiplié par mouflage. La charge est alors répartie sur plusieurs brins. Les obligations suivantes doivent être respectées: Une personne compétente doit valider la conformité de la capacité de charge de la poulie de mouflage. La poulie de mouflage doit être fournie avec un dispositif empêchant toute ouverture non intentionnelle. La poulie de mouflage doit avoir la même tension en température que le palan. N'utiliser que des crochets avec un ligament de sécurité.

La poulie de la poulie de retour doit être au moins de 12 fois le diamètre nominal du câble. La profondeur de la gorge de la poulie de retour doit être d'au moins 1,5x le diamètre du câble. La poulie de retour doit être fournie avec un guide câble assurant que le câble reste en position dans la gorge de la poulie même en cas de câble cassé.

levage/traction mis en tension

Placer la poignée (téléoposte) sur le levier de marche avant et tourner jusqu'à engagement. N'assise mis en oeuvre de l'appareil se fait par pompage, si possible en utilisant toute la course du levier. S'assurer que le câble peut servir de l'appareil contre bouclon d'ancrage de manière libre et sans obstruction. Guider le câble libre non chargé (sortie de câble après le bouclon d'ancrage). Un câble insuffisamment guidé représente une risque pour le bon fonctionnement ainsi que pour la sécurité.

Descente de la charge

Placer le levier (discoposte) sur le levier de marche arrière et tourner jusqu'à engagement. La descente est réalisée via pompage, si possible en utilisant toute la course du levier.

Limiteur de charge

Afin d'éviter que des efforts excessifs n'endommagent le palan, la transmission de la puissance ou le levier avant au cours du palan est limité par une poulie fusible. Cette poulie se dissile en cas de surcharge. Une nouvelle poulie stockée dans la poulie de secours doit être mise en service après l'arrêt de la charge. Pour se faire, retirer les restes de la poulie brisée à l'aide d'une chasse-souffle, et mettre en place la nouvelle poulie soigneusement à l'aide d'un marteau. Seules des poulies fusibles d'origine Yale peuvent être utilisées. L'abaissement de charge est toujours possible, même avec une poulie brisée.

INSPECTION, SERVICE ET RÉPARATION

En accord avec les règlements nationaux et internationaux pour la prévention des accidents et de la sécurité, les appareils de levage doivent être inspectés:

- conformément à l'évaluation des risques de l'entreprise propriétaire
- avant l'emploi initial
- avant que l'appareil soit remis en service après un arrêt d'utilisation
- par ailleurs, au moins une fois par an, par une personne compétente.

ATTENTION: Les conditions réelles d'emploi (par exemple, l'emploi dans les installations de advancement) peuvent rendre nécessaire l'usage de plus courts intervalles d'inspection.

Les réparations ne peuvent être effectuées que par une société spécialisée qui utilise des pièces de rechange originales Yale. L'inspection (principalement constitue d'une inspection visuelle et une vérification de la fonction) doit déterminer que tous les dispositifs de sécurité sont complets et opérationnels tout comme l'appareil, les accessoires de suspension et de la structure de support (dommages, usure, corrosion ou tout autres altérations). La mise en service et les inspections périodiques doivent être documentés (par exemple dans le carnet de maintenance).

Si nécessaire, les résultats des inspections et des réparations peuvent être vérifiés. Si le palan (Capacité à partir de 1 t) est monté sur un chariot et le palan est utilisé pour déplacer une charge dans une ou plusieurs directions, l'installation est considérée comme un pont et si besoin des inspections supplémentaires doivent être effectuées. Les détails de peinture doivent être retouchés afin d'éviter la corrosion. Tous les joints et les surfaces de glissement doivent être légèrement graissés. Si l'appareil est très sale, il faut le nettoyer. L'appareil doit être soumis à une révision générale au moins une fois tous les 10 ans. En particulier, vérifier les dimensions du câble du crochet de charge et du croquis d'ancrage. Ils doivent être comparés avec les dimensions spécifiées dans le tableau.

ATTENTION: Après avoir remplacé des composants, une inspection par une personne compétente est nécessaire !

Inspection du câble

Le câble doit être remplacé immédiatement, si un brin est complètement cassé, si le câble est déformé, plié, comprimé, abîmé ou usé de toute autre manière. Le câble doit être écarté si le diamètre est réduit de 10% ou plus des sections longitudinales par rapport aux dimensions nominales. Le câble doit être écarté, si sa manipulation (poussée/traction) ne peut se faire que par un effort important sur les machines de serrage du palan (même ponctuelle). Pour la maintenance et le contrôle des câbles, se référer à la DIN 5505, feuille 2. Appareils de levage, principes de base pour éléments d'entraînement et de mouflage des câbles, surveillance en service et les règlements et normes internationales en vigueur dans le pays d'utilisation. Un câble usé ne doit être remplacé que par un câble neuf de mêmes dimensions et qualité. Utiliser uniquement des câbles originaux Yaletra à âme acier et brin de couleur. Le fonctionnement correct de l'appareil n'est garanti qu'avec ces câbles.

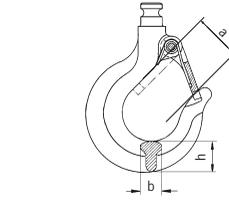
Maintenance du câble

De manière quotidienne, nettoyer le câble sur toute sa longueur des saletés persistantes (inclus le câble dans le tambour) puis à lubrifier légèrement afin d'éviter toute corrosion.

Inspection du crochet de charge et suspension.

Inspecter le crochet pour toute déformation, dommage, fissure de surface, usure et signes de corrosion, au moins une fois par an. Les conditions d'emploi peuvent également inclure des intervalles d'inspection plus fréquents.

Les crochets qui ne satisfont pas à toutes les exigences doivent être remplacés immédiatement. Il n'est pas permis de faire des soudures sur les crochets, par exemple pour compenser l'usure ou des dommages. Les crochets de suspension et/ou de charge doivent être remplacés lorsque le crochet est déformé plus de 10 % ou lorsque les dimensions nominales ont diminué de 5 % à cause de l'usure. Les tensions nominales et les limites d'usure se trouvent dans le tableau 2. Si la limite de l'une des valeurs est atteinte, le composant doit être remplacé.



| Hakenmaß / Hook dimensions / Dimensions du crochet | |
|--|----------------------------|
| Hakenöffnungsmaß / Hook opening | a _{nom} [mm] 100% |
| Öffnerweite du crochet | a _{min} [mm] 110% |
| Maß Hakenbreite / Hook width | b _{nom} [mm] 100% |
| Largueur du crochet | b _{min} [mm] 95% |
| Maß Hakenhöhe / Hook height | h _{nom} [mm] 100% |
| Höheur du crochet | h _{min} [mm] 95% |

Tab. 2

Inspection du bouclon d'ancrage

Inspecter l'écrou d'ancrage pour toute déformation, dommage, fissure de surface, usure et signes de corrosion, au moins une fois par an. Les conditions d'emploi peuvent également inclure des intervalles d'inspection plus fréquents. Si un bouclon d'ancrage doit être remplacé suite à une inspection, un nouveau bouclon d'ancrage doit être mis en place. Il n'est pas permis de faire des soudures sur les bouclons d'ancrage, par exemple pour compenser l'usure ou des dommages. Le bouclon d'ancrage doit être remplacé si le diamètre nominal est réduit de 5% par usure.

Anschlagbolzenmaße / Anchor bolt dimensions

| Yaletra | Y08/Y10ST | Y16/Y16ST | Y32/Y32ST |
|--|----------------------------|-----------|-----------|
| Anschlagbolzendurchmesser / Anchor bolt diameter | d _{nom} [mm] 21,5 | 24,0 | 30,0 |
| Anschlagbolzendurchmesser / Anchor bolt diameter | d _{min} [mm] 20,4 | 22,8 | 28,5 |

Tab. 3

Les réparations doivent être effectuées par des spécialistes autorisés qui utilisent des pièces de rechange originales Yale. Après que des réparations ont été effectuées et avant de reprendre périodes sans utilisation, le palan doit être inspecté avant qu'il soit mis de nouveau en service.

Les inspections doivent être initiées par la société propriétaire.

TRANSPORT, STOCKAGE, MISE HORS SERVICE ET DESTRUCTION.

Observer les points suivants pour le transport de l'appareil:

- ne pas laisser tomber ou jeter l'appareil, toujours le porter soigneusement.
- Retirer le câble de l'appareil.
- Les câbles métalliques doivent être transportés de façon à éviter la formation de nœuds ou de boucles (p. ex. par une bobine)
- Utilisez un moyen transport approprié. Celui-ci dépend des conditions locales.

Observer les instructions suivantes pour le stockage ou la mise temporaire hors service:

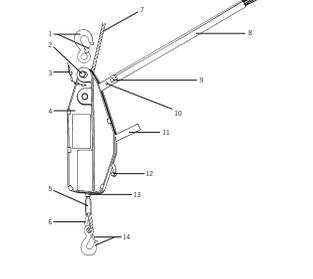
- Stocker l'unité dans un endroit propre et sec.
- Protéger l'appareil initial, tous les accessoires contre la contamination, l'humidité et les dommages avec une couverture convenable.
- Protéger les crochets contre la corrosion.
- Graisser le câble à l'aide de protéger contre la corrosion.
- Si l'appareil doit être utilisé après avoir été mis hors service, il doit d'abord être inspecté par une personne compétente.

Élimination

Après la mise hors service de l'appareil, recycler ou éliminer les parties de l'appareil en conformité avec les règlements juridiques.

Trouvez plus d'informations et les modes d'emploi en téléchargement www.cmc.co.uk!

| Beschreibung | Description |
|---|---------------------------------------|
| 1 Traghaken mit Sicherheitsbügel | 1 Top hook with safety latch |
| 2 Anschlagbolzen | 2 Anchor bolt |
| 3 Federstange | 3 Retaining spring |
| 4 Gehäuse | 4 Housing |
| 5 Preßsel-Stiel | 5 Pressed sleeve |
| 6 Thimble | 6 Thimble |
| 7 Seil | 7 Wire rope |
| 8 Handhebel | 8 Hand lever |
| 9 Selbstschutzhohlnabel (Richtung: Heben) | 9 Forward lever (lifting direction) |
| 10 Abwärtshebel (Richtung: Senken) | 10 Reverse lever (lowering direction) |
| 11 Selbstschutzhohlnabel (Richtung: Senken) | 11 Backwardlever (lowering direction) |
| 12 Basteinfrühlingshohlnabel | 12 Clamping spring |
| 13 Seilendfrühlingshohlnabel | 13 Clamping spring |
| 14 Lasthaken mit Sicherheitsbügel | 14 Load hook with safety latch |



| Model / Model / Modèle | Y08/Y10ST | Y16/Y16ST | Y32/Y32ST | |
|--|-----------------------|-----------|-----------|---------|
| Tragfähigkeit (Nennlast) / Utwag składowa (ciężar ładunku) / Capacité de charge (charge nominale) | [kg] 800 / 1.000 | 1.600 | 3.200 | |
| Selbstschutz pro Doppelhaken unterlastet / Repa składowa przy full sprężce / Anschlag per manipulation au /gr. du levier sans charge | [mm] | 60 | 60 | 40 |
| Selbstschutz bei Nennlast / Repa składowa at rated load / Anschlag charge nominale | [mm] | 55 | 54 | 34 |
| Selbstschutz bei Nennlast / Repa składowa at rated load / Effort sur le levier à charge nominale | [daN] | 24 / 23 | 30 / 28 | 50 / 46 |
| Selbstschutzmess / Wire rope diameter / Diamètre du câble | d _{nom} [mm] | 8,4 | 11,5 | 16,0 |
| | d _{min} [mm] | 7,6 | 10,4 | 14,4 |

Tab. 1

Mindestbruchkraft / Min. breaking load

| Yaletra | Y08/Y10ST | Y16/Y16ST | Y32/Y32ST | |
|---|--------------------------------------|------------|------------|------------|
| Mindestbruchkraft / Min. breaking load | [kN] | 21,4 | 24,0 | 30,0 |
| Selbstschutz / Cross section | [cm ² / mm ²] | 6,25 / 100 | 6,25 / 100 | 6,25 / 100 |
| Mindestbruchkraft / Min. breaking load | [daN] | 21,4 | 24,0 | 30,0 |
| Anzahl der aufeinander Durchdringung bei Abhängigkeit von einer Länge von 600 / Anzahl der aufeinander Durchdringung bei Abhängigkeit von einer Länge von 300 | | 5 | 3 | 6 |
| Einheit / Unit | | 10 | 6 | 13 |

Tab. 4

Assorbimento marcatore

- Inserire la fune manualmente o la leva manuale telescopica sulla leva di ritorno della fune e fissare la fune al rotore.
- Eseguire l'assorbimento con movimenti di pompaggio con la corsa della leva più ampia possibile.

Dispositivo di protezione da sovraccarico

Per prevenire danni al generatore della forza elettica, la trasmissione di forza della leva di avanzamento sull'unità viene limitata da un pezzo di filasso, che si attiva in caso di sovraccarico. È possibile inserire, sotto il carico, un nuovo pezzo di filasso (tratta manualmente la leva manuale o stacca il supporto). Rimuovere i resti del pezzo con un pinnatore e inserire con cura il nuovo pezzo di filasso utilizzando un martello. È necessario usare solo pezzi di filasso originali VALE. Il pezzo di filasso consente in qualsiasi momento uno scarico o una riduzione del carico.

COLLAUDO, MANUTENZIONE E RIPARAZIONE

- In conformità alle normative di sicurezza e antirivoltistiche nazionali/internazionali vigenti, i paranchi devono essere collaudati e collaudati prima di essere utilizzati.
- In conformità alla prima sezione da parte della società utilizzatrice
- prima della prima messa in funzione
- prima della rimessa in funzione dopo un arresto
- dopo modifiche sostanziali
- almeno una volta all'anno da una persona qualificata

ATTENZIONE: le reali condizioni di utilizzo (es. in un impianto galvanico) possono richiedere intervalli di verifica più periodici.

Gli interventi di riparazione devono essere eseguiti esclusivamente da officine specializzate che utilizzano parti di ricambio originali VALE. Il collaudo (esclusivamente in funzione o funzionale) deve comprendere la verifica della conformità degli efficaci dei dispositivi di sicurezza nonché la verifica delle condizioni dell'unità, della sospensione, dell'antirivoltatura e della struttura portante per quanto concerne la presenza di danni, usura, corrosione o altre lesioni.

Se richiesto, i risultati dei controlli e l'esecuzione conforme della riparazione possono essere consultati. Se il paranco ha subito un peso di sollevamento da 10 x montato a su un carrello e considerato il movimento di un carico sollevato in una più direzione, l'impianto viene considerato una gru e quindi all'occorrenza risulta necessaria l'esecuzione di ulteriori controlli.

I danni alla fune devono essere riparati per prevenire la corrosione. Tutti i punti di articolazione e le superfici di scorrimento devono essere regolarmente lubrificati. In caso di assistenza resistente, pulire l'unità.

Sottopone l'unità a una revisione generale entro e non oltre 110 anni.

In particolare è necessario controllare la dimensione della fune metallica, del ganco di carico e di sospensioni e del bullone d'ancoraggio.

ATTENZIONE: la sostituzione degli elementi implica necessariamente una successiva verifica da parte di una persona qualificata.**Verifica della fune metallica**

- La fune metallica deve essere immediatamente sostituita se un traliccio è completamente rotto o la fune viene deformata, fessa, compressa o in qualsiasi altro modo danneggiata o usurata.
 - La fune metallica tra il rapporto la durata utile, se modificata strutturali hanno ridotto il diametro della fune, su sezioni più lunghe, del 10% o più rispetto alla dimensione nominale.
 - La fune metallica ha anche raggiunto la durata utile, se può essere spintiritata (anche solo in determinati punti).
 - La sostituzione maggiore della fune deve essere sostituita.
- Risultano decisive, per la manutenzione e la verifica della fune metallica, la norma DIN 15220 Foglio 2 - Principi fondamentali per trasmissioni a fune, controllo e utilizzo - e le normative nazionali e internazionali vigenti del paese di destinazione.
 - Una fune metallica deve essere sostituita con una nuova avente le stesse dimensioni e qualità.
 - È necessario utilizzare solo funi metalliche originali Valetec con sistema di acciaio e traliccio coricato. Solo questo tipo di fune garantisce il perfetto funzionamento.

Manutenzione della fune metallica

La fune metallica deve essere pulita dalla corrosione protrattoria su tutta la sua lunghezza (anche la parte che si trova nel vano o nei dispositivi di sollevamento) al termine della giornata di utilizzo e lubrificata leggermente per prevenire la corrosione.

Verifica del ganco di carico o di sospensione

La verifica di deformazioni, danni, fessure in superficie, usura e corrosione dei ganco di carico essere eseguita all'occorrenza, o almeno una volta all'anno. Le reali condizioni di utilizzo possono richiedere intervalli di verifica più periodici.

I ganco risultati carenti alla verifica, devono essere sostituiti. Non sono consentite saldature su ganco, ad es. per rimuovere l'usura. Il ganco di sospensione o di carico devono essere sostituiti se l'aspetto dell'ombelico è aumentata del 10% o se le dimensioni nominali sono ridotte del 5% dell'usura. I valori nominali e i limiti di usura sono disponibili nella tabella 2. Il raggruppamento di uno o due valori include comporta la sostituzione dei componenti.



Tab. 2

Hakenmaße / Hook dimensions / Dimensions du crochet

| Hakenöffnungsmaß / Hook opening / Ouverture du crochet | a_{nom} [mm] | 100% |
|--|----------------|------|
| Mäß Hakenbreite / Hook width / Largeur du crochet | b_{nom} [mm] | 100% |
| Mäß Hakenhöhe / Hook height / Hauteur du crochet | h_{nom} [mm] | 100% |

Verifica del bullone di ancoraggio

La verifica di deformazioni, danni, fessure in superficie, usura e corrosione del bullone di ancoraggio deve essere eseguita all'occorrenza, o almeno una volta all'anno. Le reali condizioni di utilizzo possono richiedere intervalli di verifica più periodici.

Il bullone di ancoraggio, risultando carente alla verifica, deve essere sostituito. Non sono consentite saldature sul bullone di ancoraggio, ad es. per rimuovere l'usura. Il bullone di ancoraggio deve essere sostituito entro il momento in cui il suo diametro è inferiore del 5% rispetto al diametro nominale.

Anschlagzonenmaße / Anchor bolt dimensions

| Yatze | Y08/Y10ST | Y16/Y16ST | Y32/Y32ST | |
|---|----------------|-----------|-----------|------|
| Anschlagzonenabmessung / Anchor bolt diameter | d_{nom} [mm] | 21,5 | 24,0 | 30,0 |
| Anschlagzonenabmessung / Anchor bolt diameter | d_{nom} [mm] | 20,4 | 22,8 | 28,5 |

Tab. 3

Gli interventi di riparazione devono essere eseguiti esclusivamente da officine specializzate che utilizzano parti di ricambio originali VALE. A seguito di una riparazione o dopo un periodo di riposo prolungato, è necessario verificare nuovamente il paranco prima della rimessa in funzione.

I controlli devono essere predisposti dalla società utilizzatrice.**TRASPORTO, STOCCAGGIO, MESSA FUORI SERVIZIO E SMALTIMENTO****Durante il trasporto dell'unità, è necessario osservare i seguenti punti:**

- Non lasciare cadere o gettare l'unità, depositare sempre con cura.
- Rimuovere la fune di trazione dall'unità.
- La fune di trazione deve essere trasportata in modo da non formare nodi o anelli (es. su un asilo).
- Utilizzare mezzi di trasporto idonei, dipendenti dalle condizioni locali.

Durante lo stoccaggio o la messa fuori servizio prolungata dell'unità, è necessario osservare i seguenti punti:

- Immagazzinare l'unità in un luogo asciutto e pulito.
- Proteggere l'unità e i suoi componenti da sporcizia, umidità e danni con la protezione idrofila.
- Proteggere il ganco dalla corrosione.
- Inquinare la fune per la protezione antirivoltatura.

• Con l'unità che viene utilizzata dopo un periodo di fuori servizio, è necessario prima sottoporla a un nuovo collaudo da parte di una persona qualificata.

Smaltimento

Dopo la messa fuori servizio, è necessario riciclare o smaltire i componenti dell'unità in conformità alle disposizioni normative del riciclo.

Consultare il sito www.cmcno.eu per ottenere ulteriori informazioni e per scaricare le istruzioni per l'uso.

| Descrizione | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|-------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
| 1 | Tringhiani con Sicherheitsbügel | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Anschlagstutzen | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Federstretcher | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Getriebe | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Freibühler | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Schaltheise | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Seil | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Handhebel | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Selbstschraubzettel (Richtung - Heben) | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Abstreifer | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Selbstschrubbügel (Richtung - Senken) | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Bildschirmungsbügel | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Selbstschrubbügel | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Lasthaken mit Sicherheitsbügel | | | | | | | | | | | | | |

| Modello / Model / Modèle | Y08 / Y10ST | Y16 / Y16ST | Y32 / Y32ST | |
|---|----------------|-------------|-------------|---------|
| Lifting capacity (rated load) / Capacité de levage (charge nominale) / Selbsterhebevermögen (Nennlast) | [kg] | 800 / 1.000 | 1.600 | 3.200 |
| Rope advance per full stroke cycle / Avance par manipulation ou, en, du câble sans charge / Selbsterhebehöhe (Nennhöhe) | [mm] | 60 | 60 | 40 |
| Rope advance at rated load / Avance de câble nominale / Höchstzul. Selbsterhebehöhe | [mm] | 55 | 54 | 34 |
| Weight / Poids / Gewicht | [kg] | 24 / 23 | 30 / 28 | 50 / 46 |
| Force per pull at rated load / Effort par câble à charge nominale / Seilspannkraft (Nennkraft) | d_{nom} [mm] | 8,4 | 11,0 | 14,0 |
| Wires per diameter / Diamètre du câble | d_{nom} [mm] | 7,6 | 10,4 | 14,4 |

Tab. 1

| Mindest-Bruchkraft / Min. breaking load / Yatez | Y08/Y10ST | Y16/Y16ST | Y32/Y32ST | |
|---|-----------|-----------|-----------|------|
| Selbsthuber / Cava senza motore | 6,4 | 11,0 | 14,0 | |
| Selbsthuber mit Motor / Cava con motore | 6,15 | 10,75 | 13,75 | |
| Mindest-Bruchkraft / Min. breaking load | [kN] | 0,21 | 0,38 | 0,60 |
| Avance per full stroke cycle / Effort par câble à charge nominale / Höchstzul. Selbsterhebehöhe | [mm] | 5 | 3 | 6 |
| Avance per full stroke cycle / Effort par câble à charge nominale / Höchstzul. Selbsterhebehöhe | [mm] | 10 | 6 | 13 |

Tab. 4

NL - originele gebruiksaanwijzing (geldt ook voor speciale modellen)**INTRODUCTIE**

De producten van CMCNO Industrial Products GmbH zijn vervaardigd naar de laatste stand der techniek en algemeen erkende normen. Door onderzoek gebruik kunnen desondanks vragen ontstaan voor lift en leemlv van de gebruiker of dertien andere beschikbare aan het handje van de gebruiker. De gebruiker moet voor eerste gebruik getraind worden. Hervoor moeten alle gebruikers deze handleiding zorgvuldig lezen.

Deze handleiding is bedoeld om het product te leren kennen en zijn capaciteit optimaal te kunnen benutten. De handleiding bevat belangrijke informatie om het product veilig, correct en efficiënt te gebruiken. Het is belangrijk dat u de handleiding aandachtig leest en begrijpt. Het is belangrijk dat u de handleiding goed begrijpt en de handleiding goed begrijpt. Het is belangrijk dat u de handleiding goed begrijpt en de handleiding goed begrijpt. Het is belangrijk dat u de handleiding goed begrijpt en de handleiding goed begrijpt.

CORRECT GEBRUIK

Het apparaat wordt gebruikt voor het hijsen, laden, zakken, trekken, spannen en bevleuen van lasten in elke mogelijke positie en richting. Elk ander of overschrijdend gebruik leidt tot schade aan het apparaat en kan tot ernstige verwondingen aan het lichaam van de gebruiker leiden. Het is belangrijk dat u de handleiding goed begrijpt en de handleiding goed begrijpt. Het is belangrijk dat u de handleiding goed begrijpt en de handleiding goed begrijpt. Het is belangrijk dat u de handleiding goed begrijpt en de handleiding goed begrijpt.

De gebruiker mag niet onder een hangende last zich eronder ophouden. Een geheten of gekende last mag niet onbeheerd blijven of geheten of gekend blijven voor langere tijd. De teke kan in een omgevings temperatuur tussen -10°C en +50°C gebruikt worden. De extreme omgevings temperatuur moet worden overtroffen. De teke kan in een omgevings temperatuur tussen -10°C en +50°C gebruikt worden. De teke kan in een omgevings temperatuur tussen -10°C en +50°C gebruikt worden. De teke kan in een omgevings temperatuur tussen -10°C en +50°C gebruikt worden.

ONCORRECT GEBRUIK (niet met toestel)

Verbod wordt opgelegd om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is verboden om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is verboden om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is verboden om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten.

Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten.

Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten.

Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten. Het is niet toegestaan om het apparaat te gebruiken voor het hijsen van lasten die niet zijn bedoeld voor het hijsen van lasten.

Montage

Controle van het ophangpunt Het ophangpunt voor de draaiconstructie moet worden gecontroleerd door de draaiconstructie vóór gebruik. Het ophangpunt voor de draaiconstructie moet worden gecontroleerd door de draaiconstructie vóór gebruik. Het ophangpunt voor de draaiconstructie moet worden gecontroleerd door de draaiconstructie vóór gebruik.

Let op: Bij gebruik van een hijsstoel in combinatie met omhoogrijzen (katgropen) inwerken!

INSPECTIE VOOR INGEBUKNAME

Voor de eerste ingebruikname, moet het opspinnen in gebruik nemen en na wezikelijke veranderingen dienen zowel product als draagconstructie door een bekwaam persoon geïnspecteerd te worden. De inspectie bestaat voornamelijk uit een zicht- en functionele toets. Deze inspecties dienen er voor te stellen dat de kabel veilig, correct opgesteld is. Klaar voor gebruik en dat eventuele defecte of schade vastgesteld en hersteld zijn.

Bekwame personen kunnen zijn, de onderhoudsmonteur van de fabrikant of leverancier. Dit de ondernemer kan de controle echter ook uit laten voeren door eigen personeel dat speciaal daarvoor opgeleid is.

Let op: Draag altijd beschermende handschoenen bij het hanteren van kabels.

INSPECTIE VOOR WERKAAVANG

Voor elk gebruik het apparaat indien de ophanging, uitschuiving en draagconstructie op zichtbare gebreken en fouten, zoals vervormingen, scheuren, slijtage en corrosie controleren. Herhaal de aan- en/of de controle en of de kabel en de last correct zijn ingehangen.

Controle van de remwerking

Voor werkzaamheid, controleer altijd de werking van de rem: Om dit te doen, trek of aan last en laat deze weer laten zakken/inlopen voor een korte afdaling. Wanneer de handbrei wordt losgelaten, moet de last in te eelse periode gestopt worden. Deze controle is er om te stellen dat het remmechanisme stopt bij temperatuur onder 0 °C niet bevoren is. U moet deze controle tenminste tweemaal herhalen voor aanvang van de werkzaamheden.

LET OP: Als de rem niet goed werkt, moet het apparaat onmiddellijk buiten gebruik worden gesteld en de fabrikant hiervan in kennis worden gesteld.

Inspectie van het nijlignidde

Zorg voor een goede smetting van de mechanische delen. Altijd vóór werkzaam, en indien nodig tijdens langdurig gebruik eenmaal de klembekken met dikke motorolie. Bedenk hetms de voor- en achterwaartse een aantal malen.

Inspectie van het aanspannet

De bevestigingsstrook voor de kabel moet zo ontzoken worden, dat de draagconstructie waar het aan demonteerd moet worden voldoende stabiel blijft en dat de te verwachten krachten veilig opgevangen kunnen worden. Zorg ervoor dat het aanspannet ook onder last zijn kunnen, aangezien er anders ontbrekende extra last op het apparaat. De keuz van de bevestiging van de geschildte draagconstructie zijn de verantwoordelijkheid van het bedrijf dat het apparaat bezit.

Let op: als de kabel in combinatie met een geleider (katrolprincipe) wordt gebruikt kan een vervuol van het lastgewicht op de draagconstructie inwerken!

Inspectie van de kabel

Let op: bij het gebruik van kabels dienen altijd beschermende handschoenen gebruikt te worden

De kabel moet op uiterlijke gebreken, vervormingen, kinken, gebroken losse draden of scheuren, knoeien, verdikkingen, roestschade (bijv. corrosie), sterke opeenroeping en sterke slijtage van uiterdelen van de kabel (bijv. periklen) worden gecontroleerd. Gebruken van de kabel kunnen leiden tot storingen en blijvende schade aan de spannaak. Uitsluitende, gebroek kabels kunnen veranderingen veroorzaken. De inspectie-intervallen moeten worden aangepast bij vaststelling van lichte schade (nog niet geveerd schade op de kabel geveerd te stellen).

Inspectie van de beven- en inderkaak

De beven- resp. onderkaak moet op scheuren, vervormingen, beschadigingen, slijtage en corrosie gecontroleerd worden. De veiligheidsbeugel moet vrij kunnen bewegen en volledig functioneren.

Inspectie van de ankerbout

De ankerbout moet worden gecontroleerd op scheuren, vervormingen, beschadigingen, slijtage en aantasting door corrosie.

Functionele test

Voor de ingebruikname moet de goede werking van de kabelaanleiding worden getest in omstande toestand.

FUNCIE/GEbruik

Installatie, onderhoud en gebruik

De personen belast met de installatie, het onderhoud of het onafhankelijk gebruik van het hijsstelsel moeten vertrouwd zijn met de werking van de apparaten. Deze personen moeten specifiek voor de installatie, het onderhoud en het gebruik worden aangetraind door het bedrijf. Bovendien moeten ze bekend zijn met de geldende veiligheidsvoorschriften.

De staaldraad inwerpen

- Gebruik alleen originele Yale kabels met een geschikte diameter voor takel.
• Aljd de kabel van de hoppel afrollen in de juiste positie, om lussen te voorkomen die de kabel kunnen beschadigen.
• Plaats de voor- en achterhand in de voorste stand (in de richting van de ankerbout).

Trek de klembekende in de richting van de pijlen, om de behuizing totalen bij metank vastklik in de bovenste eindkous (klik oplossen). Dit gaat lichter wanneer men het apparaat verticaal op de ankerhout zet en dan de klembekende naar beneden dwt (bweg de handbrei alleen met de hand, gebruik nooit een hamer).

Het aanspanneste uiterde van de kabel, afneken van het modetje, in de inwerthuis lussen, dan door de klembekken totald de werkposie is bereikt.

Gebruik alleen een haak met veiligheidsklemmen.
De diameter van de katrol moet tenminste 12 maal de nominale kabelselder maten.
De grootdedpe van de katrol moet tenminste 1,5 maal de nominale kabelselder maten.

De katrol moet in zijn geheel met een kabelgeleiding de ervoor zorgt dat de kabel ook als deze stap is in zijn uitgetit.

LET OP: Alleen de spankranheden bedienen in omstande staat!

Vaerhoed van de capaciteit door katrollen (bijv. Yale staalkakken)

- Als de maximale nominale capaciteit met een enkelvoudige kabel niet voldoende is kan deze worden vermenigvuldigd met katrol(s)omroep. De belasting word verdeeld over meerdere atrollen. Er moet aan de volgende voorwaarden worden voldaan:
• Een bevoegd persoon moet controleeren of de katrol een voldoende capaciteit heeft.
• De katrol moet een bevestigde draagbevestiging hebben.
• De katrol moet geschikt zijn voor hetziedde temperatuurgebied als de takel.
• Gebruik alleen een haak met veiligheidsklemmen.
• De diameter van de katrol moet tenminste 12 maal de nominale kabelselder maten.
• De grootdedpe van de katrol moet tenminste 1,5 maal de nominale kabelselder maten.

Hilsen trekkenspannen

- Plaats de (telescopische) hendel op de voorwaarts hendel en zet hem vast door hem te draaken.
• Pompeverbodden maken met wat mogelijk volledige slagen.
• Zorg ervoor dat de kabel vrij uit de ankerhouwt van het toestel komt en zonder eventuele belemmering.

Leid de omstande vijs kabel door het toestel (kabelomloop) op de ankerhout. Een omstande begetele kabel kan leiden tot storingen en tot veiligheidsrisico's.

Tslast verlagenontslasten

- Handreid de telescopische hendel op de kabel retrache hand plaatsen en vastzetten door hem te draaken.
• De last verlagen door zo groot mogelijke pompomgeving te maken.

Overslatsbeveling

Om beschadiging van de takel door overmatige krachten te voorkomen wordt de krachttoewerking van de hendel naar het toestel beperkt door middel van een breukken. Deze breest bij overbelasting. Een nieuwe breukpen (geopend in de transportreep of de hendel) kan ook worden demonteer door belasting. Om dit de de wisselende te gebruiken zijn met een reserve-voorsitende de nieuwe breukpen op zijn plaats samen met behulp van een hamer. Alleen originele Yale breukpenen mogen worden toebruikt.

De last laten zakken is nog altijd mogelijk met een gebroken pen.

INSPECTIES, ONDERHOUD EN REPARATIE

- Voemde bestande rationale/internationale voorschriften ter voorkoming van ongevallen, resp. veiligheidsvoorschriften moeten hijsstelsels voldoen:
• Overeenkomstige de overnamebeoordeling van de gebruiker,
• Voor de eerste ingebruikname,
• Voor het opnieuw in gebruik nemen na buitengebruikbetreft,
• Na fundamentele veranderingen,
• I.i.g. minstens 1 x per jaar door een bevoegd persoon gecontroleerd worden.

LET OP: Bij bepaalde gevekomsomstandigheden (bijv. bij aanvallen!) kunnen kortere periodes tussen de controles noodzakelijk maken.

Reparatuurbedreukzaamheden moeten alleen door werkplaats of originele Yale ongevallen, resp. veiligheidsvoorschriften moeten hijsstelsels voldoen:
• functionele toets die zich richt op de volledigheid en werking van de veiligheidsinrichtingen overal op de draagconstructie, draagmiddelen, spannedraden en draagconstructie met betrekking tot beschadiging, slijtage, corrosie of andere veranderingen.
• De ingebruikname en de periodieke controles moeten gecontroleerd worden (bijv. in het CMCO-werkboek). Zie hiervoor ook de onderhouds- en inspectie-intervallen op bladnr. 10.

Op verzoek dienen de uitkomsten van de controles en de deskruiding van de uitgerepareerde apparaten te worden. Bij het hijsmiddel (vanaf 1 tonaalcapaciteit) moet in een logboek ingevoerd en wordt het hijsmiddel het gehele last in een of meerdere richtingen bewegen, dan wordt deze als kraan beschouwd en dienen er verdere controles uitgevoerd te worden.
Lakbeschadigingen moeten worden afgewerkt om corrosie te voorkomen. Alle bevestigende delen en slijtkakken moeten licht worden gesmeerd. Bij sletste verandering het apparaat reinnigen.
Na uiterlijk 10 jaar moet het apparaat grondig geïnspecteerd worden.
Controleer het name de afmetingen van de staaldraadkabel, de beven- of onderkaak en de draagpin.

LET OP: Na het vervangen van componenten is het verplicht een aansluitende controle door een bekwaam persoon uit te laten voeren.

Inspectie van de kabel

De staaldraadkabel moeten onmiddellijk worden vervangen als een streng volledig is gebroken, het touw verromd, gebogen, gepjeel of op een andere manier beschadigd of versleten is.
• De staaldraadkabel moet worden vervangen als na linnale afstanden de diameter met 10% of meer is afgenomen ten opzichte van de nominale kabelselder maten.
• De kabel moet ook worden weggelaten, als het alien met een verhoogde inspanning kan worden beschouwd: gebroken door de klembekken van de kabel (al is het maar op bepaalde punten).

Doorslaand gebruik van het onderhand en testen van draadkabel is de DIN 15200 2:2 "beguinen voor de toez, zichtocht en gebruik", almede de rationale en internationale regeling van de land waarin het apparaat wordt toebruikt.
• Een versleten staaldraadkabel moet worden vervangen door een kabel met de gelijke afmetingen en kwaliteit.
• Alleen originele Yalera staalkabels met stalen kern en gekleurde streng mogen worden gebruikt. Een goede werking is alleen gegarandeerd met deze kabels.

Onderhoud van de staaldraadkabel

De staaldraadkabel moet langs de gehele lengte (ook het deel in de takel, of in het lastbedrijfsdeel) worden gecontroleerd op schade van vervuiling en opnieuw licht worden ingevet ter voorkoming van corrosie.

Inspectie van de lastaak resp. bevenhaak.

De haaken moeten worden geïnspecteerd op vervorming, schade, oppervlaktecorrosie, slijtage en corrosie als nodig, maar ten minste eenmaal per jaar. Door bepaalde gebruiksomstandigheden moet de keuringsfrequentie mogelijk korter zijn.
Haken, die na keuring niet meer kunnen te voldoen, moeten worden vervangen door nieuwe. Lassen aan de haak bijvoorbeeld voor de reparatie van slijtage en scheuren, is niet toegestaan. Een last of ophanghaak moet worden vervangen als de mondingopening niet ten 10% is toegenomen al de nominale afmetingen door slijtage niet meer dan 5% zijn afgenomen. De nominale waarden en grenswaarden voor slijtage zijn te vinden in tabel 2. Wanneer een van de grenswaarden is bereikt, moeten de onderdelen worden vervangen.

Onderhoud van de bevestigingsbout.

Controleer de bevestigingsbout op vervorming, schade, oppervlaktecorrosie, slijtage en corrosie als nodig, maar ten minste eenmaal per jaar. Bij bepaalde gebruiksomstandigheden kan het nodig zijn om de inspectie-intervalen in te korten. Als de bevestigingsbout niet door de inspectie komt moet deze vervangen worden door een nieuwe. Lassen aan de bevestigingsbout, bijvoorbeeld voor de reparatie van slijtage is niet toegestaan. De bevestigingsbout moet worden vervangen als de diameter van het materiaal meer dan 5% smaller is dan de nominale diameter.

Inspectie van de bevestigingsbout.

Controleer de bevestigingsbout op vervorming, schade, oppervlaktecorrosie, slijtage en corrosie als nodig, maar ten minste eenmaal per jaar. Bij bepaalde gebruiksomstandigheden kan het nodig zijn om de inspectie-intervalen in te korten. Als de bevestigingsbout niet door de inspectie komt moet deze vervangen worden door een nieuwe. Lassen aan de bevestigingsbout, bijvoorbeeld voor de reparatie van slijtage is niet toegestaan. De bevestigingsbout moet worden vervangen als de diameter van het materiaal meer dan 5% smaller is dan de nominale diameter.

TRANSPORT, OPSLAG EN VERWIJDERING

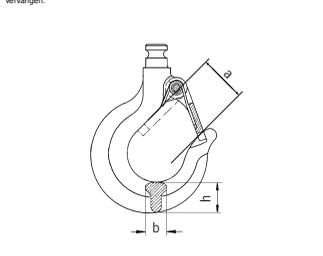
- Bij het vervoer van het apparaat moeten de volgende punten in acht worden genomen:
• Niet met het apparaat lopen, altijd voorzichtig neerzetten.
• Verwijder de kabel uit het apparaat.
• De staaldraadkabel toezet te worden te worden dat deze niet een knoop kan komen of lussen kan vormen (blijvoorbop op een hoppel).
• Gebruik passende vervoersinrichtingen. Dit hangt af van de plasticse omstandigheden.

Bij opslag of de tijdelijke buitengebruikstelling van het apparaat moeten de volgende punten in acht worden genomen:
• Bewaar het apparaat op een droge, schone, droogte plaats.
• Bescherm het apparaat, met inbegrip van alle afbehoorende onderdelen, tegen vuil, roest en schade door middel van een geschikte afdekking.
• Bescherm de haaken tegen keuren.
• Beschermende kabel te worden gecorrigeerd te worden te werven.
• Als met apparaat weer in gebruik wordt genomen na een periode van buitengebruikstelling moet deze opnieuw worden gekeurd door een bevoegd persoon.

Verwijdering:
Na de definitieve buitengebruikstelling van het apparaat, deze op te delen respectievel. indien een toestemming, de gebruikte srmmermaten (pneus, wit, etc.) in overeenstemming met de wettelijke bepalingen verwijderen.

Meer informatie en downloadbare handleidingen zijn beschikbaar op www.cmco.nl

Table with 2 columns: Beschrijving and Description. Beschrijving lists components 1-14. Description lists them in English: 1 Top hook with safety latch, 2 Anschlagbol, 3 Footsteker, 4 Gehuise, 5 Preftlusje, 6 Slijtschuif, 7 Seil, 8 Handhebel, 9 Selschermhouder, 10 Rictuing, 11 Alrochsterfit, 12 Selschermhouder, 13 Selschermhouder, 14 Luikdelen met Selschermhouder.



Hakenmaße / Hoek dimensies / Dimensions du crochet

Table with 4 columns: Parameter name, Dimension, Dimension, and Percentage. Parameters include Opening, Height, Width, and Height of the hook. Percentages range from 100% to 110%.

Tab. 2

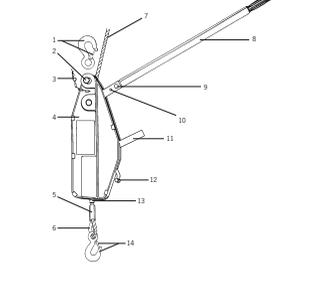


Table with 3 columns: Model/Model/Modelo, Y08/Y10T, Y16/Y16T, Y32/Y32T. It lists various models and their corresponding weight capacities in kg and tons.

Tab. 1

Minste-bruchkracht / Min. breaking load

Table with 3 columns: Model, Y08/Y10T, Y16/Y16T, Y32/Y32T. It provides breaking load values in tons and kN for different models and configurations.

Tab. 4

Anschlaggrößenmaße / Anchor bolt dimensions

Table with 4 columns: Model, Y08/Y10T, Y16/Y16T, Y32/Y32T. It lists anchor bolt dimensions in mm for different models.

Tab. 3

Reparaties moeten alleen door erkende en gespecialiseerde werkplaatsen worden uitgevoerd die gebruikmaken van originele reserveonderdelen van Yale. Na een reparatie of lange periode zonder gebruik moet de takel opnieuw worden gekeurd voor ingebruikname.

De keuringen moeten worden getineld door de eigenaar.

PREHLADKA PRED ZAČATÍM PRÁCE

Pred každým začatím práce vizuálne prekontrolovať zariadenie, zavesiť, priloženého a všetky nosné časti, či sú na pokosenie, napr. deformované, prasknuté, opotrebené, alebo nesúe známky korózie. Prevencia brzdzu a úbezpečie sa, že bremeno a zdvíhač sú správné uzamyknuté.

Kontrola funkčnosti brzdy

Pred začatím práce vždy skontrolujte funkčnosť brzdy. Pre tento účel, vykonajte krátky cyklus zráž (tah a uvoľnenie). Pri tomto mierni nátlak musí byť bremeno držané na mieste v ktorokkoľvek polohe. Táto kontrola slúži na uistenie sa, že ani pri úplných pod 0°C kóluže brzdy nezamrzú. Postup zopakuje dvä krát.

POZOR: Ak brzda nefunguje správne, zariadenie je potrebné ihneď vyradiť z prevádzky a je potrebné kontaktnoť zavolať!

Kontrola zdvíhacieho zariadenia

Debalé na dostatočné premanovanie mechanických častí. Vždy pred začatím práce a vždy nosné časti, či sú na pokosenie, napr. deformované, prasknuté, opotrebené, alebo kedykoľvek podozrivé ovládajúcu a spätnú páku.

Kontrola zavesného bodu

Zavesný bod pred zdvíhaním zariadenie je potrebné zvoliť tak, aby bola nosná konštrukcia, na ktorú bude zariadenie priprenené, dostatočne stabilná a predpokladá sa, aby mohol byť bezpečne tlmené. Zariadenie sa v zaťaženej stave musí pohybovať voľne tak, aby neprišlo k neprimeranému dostatočnému zloženiu. Za výber a výpočet vhodnej nosnej konštrukcie je zodpovedná užívateľská spoločnosť.

POZOR: Pri použití zariadenia v kombinácii s vrátnymi kladkami môže spôsobiť na nosnú konštrukciu výnimočnú záťaž!

Kontrola lana

POZOR: Vždy pri manipulácii s lanom používať ochrannú rukavicu.

Skontrolujte lana, či nie sú pokosené, deformované, skrutené, či jednotlivé drôty nie sú zlomené, roztrhané, vyčúbené, nesúe známky korózie, viditeľné preháňanie a ťažšieho opotrebenia kosočiek. Poškodenie lana má vždy spôsobiť použitie a hoak pokoseného lanového zdvíhača. Vyřičovacie nosné drôly môžu spôsobovať zmena. Ak je lana pokosené len v menšom (keď ešte nie je potrebné vyradiť), intervaly jeho prehládok je potrebné skrátiť.

Kontrola nosného a bremenného háku

Vrchný, resp. nosný hák je potrebné skontrolovať či nie je prasknutý, deformovaný, pokosený, opotrebený, alebo nesúe známky korózie. Bezpečnostná posika sa musí pohybovať voľne a byť ľahko odovzdaná.

Kontrola kotvového čapu

Skontrolujte kotvový čap či nie je prasknutý, deformovaný, pokosený, opotrebený, alebo nesúe známky korózie. Pred uvedením zariadenia do prevádzky skontrolujte funkčnosť vedenia lana v nezataženom stave.

POUŽITIE

Montáž, údržba, obsluha

Pracovníci určení na montáž, údržbu, alebo nezávislé obsluhu zdvíhacieho zariadenia musia absolvovať špeciálne školenie a musia byť k týmto skoleniam kvalifikovaní. Spoločnosť musí týchto pracovníkov špeciálne povetovať a musia byť oboznámení so všetkými bezpečnostnými predpismi krajiny kde budú zariadenie používať.

Vausušie oceleového lana

- Používať je možné len originálne lana Yale s menovými priemerom určeným pre konkrétne zariadenie.
- Vždy odvíjajte lana z bubny v správnej polohe, čím sa vyhnete vyvíjaniu slučiek, ktoré by mohli lana poškodiť.
- Páku posuv vpred aj spätnú páku presuňte do pozície vpred (v smere kotvového čapu).
- Odvíjadlo paku ťahajte presuňte v smere špičky tak, aby zapadla do kosočkovy plochy (odviadka otvoru). Plochu vždy odvíjadlom čapú pomôžte otvorením zariadenia do zvislej polohy na kotvový čap a zatiahnutím páky smerom nadol (o páku, buďe len rukou, nikdy nepoužívajte kladky).
- Vždy lana podľa možnosti do vedenia lana prevleďte ho do čapúci a prevleďte ho cez celý zdvíhač až do konca.
- Odvíjadlo paku ťahajte presuňte v kosočkovy plochy podľa možnosti mierneho zdvihu (Pozor, riziko poranenia). Týmto sa čuľate uzavrú a zariadenie je pripravené na použitie.

Uvoľnenie lana

Po uvoľnení odviadky páky čuľate otvoríte čuľate; lana je po ukončení práce možné rýchlo a ľahko namotáť a vrátiť do zariadenia.

POZOR: Odviadku páky čuľate uvoľnite len ak zdvíhacie zariadenie nie je pod zaťažím.

Zvýšovanie nosnosti pomocou kladiek (napr. kladky Yale)

- Ak maximálna menovitá nosnosť v príslušnom článku nie je postačujúca, je možné ju znížiť použitím náhradných kladiek na princípe kladkovej sústavy. Zaťaženie tak nie rozloží na niekoľko prameňov lana. Dostupné nasledujúce možnosti:
- Kvalifikovaná osoba musí potvrdiť. Je nosnosť náhradnej kladky je dostatočná.
- Náhradná kladka musí byť navrhnutá postojou proti náhodnému otvoreniu.
- Navrátna kladka musí byť vybavená postojou proti náhodnému otvoreniu.
- Používajte len háky s bezpečnostnými posikami.
- Priemer kladky musí byť minimálne 1/2 odstupom menovitého priemeru lana.
- Hĺbka drážky kladky musí byť aspoň 1/5 násobkom menovitého priemeru lana.
- Kladka musí byť vŕtavaná vedením lana, ktoré zabezpečí, že lana zostane v drážke kladky aj v prípade ak sa lana uvoľní.

Zdvíhanie/nahnanie

- Teleskopický páku nasuňte na páku posuv vpred a krúťte, kým sa zachytí.
- Kľúčovým pohybom páky sa bremeno zdvíha. Ak je možné, používajte celý zdvih.
- Čuľate, aby lana vychádzala zo zariadenia na strane kotvového čapu voľne a bez preťažok.
- Vždy koniec lana riadne uvoľte (vŕstú lana na strane kotvového čapu). Neuporiadane lana môže viesť k pokoseniu a tým pádom k bezpečnostnému riziku.

Spájanie/skladanie

- Teleskopický páku nasuňte na páku posuv vzad a krúťte, kým sa zachytí.
- Kľúčovým pohybom páky sa bremeno spúšťa. Ak je možné, používajte celý zdvih.

Posaika proti preťaženiu

Príklad ochrany zdvíhača pred pokosením nádržnými silami vyvíjanými smerom cez páku je lanový zdvíhač zabezpečený nádržnými kolmi. Kolík sa pri preťažení zariadenia, Novej sínzky kolík (užavené v zdvíhacej pake, alebo rukoväti, ktoré sa v prípade preťaženia pretiahne. Nové kolík je možné namáť aj keď je zdvíhač zatiahnutý. Vyhľadajte vizuálne stáročie kolika a opatne zasunúť nový kolík pomocou kladky. Používajte len originálne Yale kolíky. Bremeno je možné spustiť až s pretrhnutým kolíkom.

KONTROLA, ÚDRŽBA A PRÁVA

Podľa národných a medzinárodných platných bezpečnostných predpisov resp. predpisov na prevenciu úrazov: musia byť zdvíhacie zariadenia skontrolované:

- v súlade s odhadom rizika zdvíhateľskej spoločnosti
- pred uvedením do prevádzky,
- pred opätovným uvedením do prevádzky po odstavení
- po výkonných zmenách,
- minimálne raz ročne, predĺžka vykonaná kvalifikovanou osobou.

POZOR: Pracovné podmienky (napr. použitie v zvláštnych určujúcich krátkych intervaloch prehládok).

Operatívny sú prevádzané len špecializovanou dŕielňou, ktorá používa originálne diely VALE. Prehládka používajúca prevádzkovú a vizuálne prehládka a kontrolu funkčnosti musí určiť, či sú všetky bezpečnostné prvky kompletnej a plne funkčné, musí zahŕňať aj zatiahnutie zavesu, priloženého a podporné konštrukcie, s ohľadom na pokosenie, opotrebenie, alebo iné zmeny.

O prehládke pred uvedením do prevádzky a opätovnej prehládke je potrebné spraviť záznam (napr. vyhotovenie z chode CMCO). V prípade potreby musia byť vozíky prehládky overené. Ak zdvíhacie zariadenie (od nosnosti 1t) je pripravený k pojazdu a ak je zdvíhacie zariadenie určené k k pohybu zdvíhateľského bremena minimálne jedným, alebo viacerými smermi, toto zariadenie je považované za zariadenie a je potrebné vykonať ďalšie potrebné prehládky. Priložené náčrtu je potrebné označiť za výstom zariadeniu kladky. Všetky háky a čuľate čuľate a potrebné miere premanovať. V prípade výhodu zariadenia je potrebné zariadenie odosiť. Zariadenie obsahuje námiškový na 10 rokového menovitého prehládka. Označíte skontrolujúceho rozmery lana, bremenného resp. nosného háku a nosného čapu.

POZOR: Po výmene súložiek je potrebné previesť následnú odbornú prehládku.

Kontrola oceleového lana

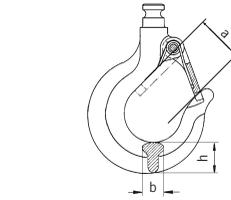
- Lana je potrebné vymeniť, ak je zlomený prameň, lana je zdelomované, zlomené, skrutené, alebo pokosené či opotrebené.
- Lana je potrebné vymeniť, ak je jeho priemer na dlhých úsekoch klesol o 10% a viac v porovnaní s menovitým priemerom.
- Lana o potrebné tiež vymeniť, ak je možné ho do čuľaty zariadenia vsunúť, alebo z nich vyháňate len s námišovou (aj keď je to len v niekoľkých metroch lana).
- Dostupné predpisy a normy DIN 15020-2 Oceleové lana - Praktické zásady over prehládok oceleových lan a ich vyradovanie a tiež predpisy platné v krajine, kde sa má zdvíhacie zariadenie používať.
- Odstavenie je potrebné nahradiť novými, alebo pokosené je potrebné nahradiť novými, ak je jeho ovládanie väčšie o viac ako 10%, alebo keď sa menovité nosnosti nádobok otrebeného súložka v viac ako 5%. Menovité nosnosti a limity ovládania sú v tabuľke 2. V prípade dosiahnutia limitných odbornú prehládka.
- Používajte len originálne lana Yale a oceleovým lanom a ferobým prameňom. Len s týmto lanom je zariadená správna funkčnosť lana.

Údržba oceleového lana

Po ukončení práce očistite lana od hrubých nečistôt po cele jeho dĺžke (11 a všetky časti ktoré je v zdvíhacích zariadení, alebo na uchopovacom zariadení) a mierne ho premažte, čím ho ochránite proti korózii.

Kontrola bremenného háku resp. nosného háku

Skontrolujte hák či nie je deformovaný, prasknutý, opotrebený, alebo nesúe známky korózie. Prehládka vykonávajúca podľa potreby, avšak minimálne 1x ročne. Pracovné podmienky si môžu vyžadovať kratšie intervaly prehládok. Návorenie na háky, napr. dočasť opotrebenie, alebo pokosenie je nepripustné. Nový a bremenný hák je potrebné nahradiť novými, ak je jeho ovládanie väčšie o viac ako 10%, alebo keď sa menovité nosnosti nádobok otrebeného súložka v viac ako 5%. Menovité nosnosti a limity ovládania sú v tabuľke 2. V prípade dosiahnutia limitných odbornú prehládka.



Hakenmaße / Hook dimensions / Dimensions du crochet

| Hakenöffnungsmaß / Hook opening / Ouverture du crochet | a _{nom} [mm] | 100% |
|---|-----------------------|------|
| Maß Hakenbreite / Hook width / Largeur du crochet <th>b_{nom} [mm]</th> <td>100%</td> | b _{nom} [mm] | 100% |
| Maß Hakenhöhe / Hook height / Hauteur du crochet <th>h_{nom} [mm]</th> <td>100%</td> | h _{nom} [mm] | 100% |
| | h _{min} [mm] | 95% |

Tab. 2

Kontrola kotvového čapu

Skontrolujte kotvový čap či nie je deformovaný, prasknutý, opotrebený, alebo nesúe známky korózie. Prehládka vykonávajúca podľa potreby, avšak minimálne 1x ročne. Pracovné podmienky si môžu vyžadovať kratšie intervaly prehládok. Kotevné čapy ktoré nesú náložku všetky používajúce je potrebné ihneď vymeniť. Návorenie na kotvový čap napr. dočasť opotrebenie, alebo pokosenie je nepripustné. Kotevné čapy je potrebné nahradiť novými, napr. keď sa primer máte nádobok otrebeného súložka v viac ako 5% menovitého hodnoty.

Anchoragebolzmaße / Anchor bolt dimensions

| Yale | Y08 / Y16 | Y16 / Y25 | Y25 / Y32T |
|--|-----------|-----------|------------|
| Anchoragebolzmaße / Anchor bolt diameter d _{nom} [mm] | 21,5 | 21,5 | 30,0 |
| Anchoragebolzmaße / Anchor bolt diameter d _{min} [mm] | 20,4 | 22,8 | 30,5 |

Tab. 3

Operatívny sú prevádzané len špecializovanou dŕielňou, ktorá používa originálne náhradné diely VALE. Po prevádzkej overenie a po dlhšie dobe nečinnosti je potrebné zdvíhacie zariadenie prehládka a skontrolovať pred jeho opätovným uvedením do prevádzky.

Odborné prehládka sa vykonávajú na požiadavku užívateľa.

PREPRAVA, SKLADOVANIE, VYRÁDENE Z PREVÁDZKY A LUKVIDÁCIA

Riadiť sa nasledovnými pokynmi na prepravu zariadenia:

- Zariadenie neopiešate skladovať, nechádzate ho vôľu vo pozomne polože.
- Lana na zariadenia odosiť.
- Lana a zariadenie uchovávať v suchom, chránenom pred dažďom mieste (napr. na cievkach).
- Používajte vhodné spôsoby prepravy. Tieto závisia na miestnych podmienkach.

Riadiť sa nasledovnými pokynmi pre skladovanie, alebo dočasné vyradzenie zariadenia z prevádzky:

- Skladujte zariadenie na čistom a suchom mieste.
- Vŕtajte zariadenie v príslušnom pred znečistením, vŕstkovú a pokoseným pomocou vhodného kľúča.
- Čuľajte háky pred korózou.
- Čuľajte lana oved korózou zvráňaním.
- Ak bude zariadenie používané po dlhšom čase mimo prevádzky, musí ho predným prehládkať kompetentná osoba.

Lukvidácia

Po vyradení zariadenia z prevádzky recykľuje, alebo zlikviduje časť zariadenia v súlade s miestnymi predpismi.

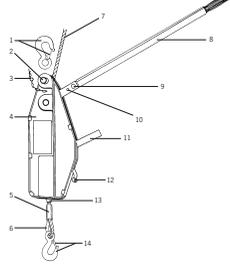
Ďalšie informácie a návody na použitie sú dostupné k stiahnutiu na www.cmc.eu

Beschreibung

- 1 Tragkabel mit Sicherheitsbügel
- 2 Anschlagbolzen
- 3 Federstößler
- 4 Gehäuse
- 5 Prehládka
- 6 Seilkavatche
- 7 Seil
- 8 Handbügel
- 9 Seilverschraubung
- (Richtung: Heben)
- 10 Absenker
- 11 Seilrücklaufbegrenzung
- (Richtung: Senken)
- 12 Backenringfingerringel
- 13 Seilverschraubung
- 14 Lasthaken mit Sicherheitsbügel

Description

- 1 Top hook with safety latch
- 2 Anchor bolt
- 3 Retaining spring
- 4 Housing
- 5 Pressed sleeve
- 6 Thimble
- 7 Wire rope
- 8 Hand lever
- 9 Forward lever (lifting direction)
- 10 Sheave pin
- 11 Reversing lever (lowering direction)
- 12 Clamping lever
- 13 Rope entry cable
- 14 Load hook with safety latch



Tab. 1

| Modell / Model / Modèle | Y08 / Y16 | Y16 / Y25 | Y25 / Y32T | |
|---|-----------------------|-------------|------------|---------|
| Tragfähigkeit (Nennlast) / Lifting capacity (rated load) / Capacité de levage (charge nominale) | [kg] | 800 / 1.000 | 1.600 | 3.200 |
| Selbstschub (Doppelstufen) / Automatic pull (fall stroke) / Avancee par manipulation auto. / var. du levier sans charge | [mm] | 60 | 60 | 40 |
| Selbstschub (Einzelstufe) / Rope advance of rated load / Avancee charge nominale | [mm] | 55 | 54 | 34 |
| Hakenhöhe bei Nennlast / Lower pull at rated load / Effort sur le levier à charge nominale | [daN] | 24 / 23 | 30 / 28 | 50 / 46 |
| Seilrohrmesser / Wire rope diameter / Diamètre du câble | d _{nom} [mm] | 8,4 | 11,5 | 16,0 |
| | d _{min} [mm] | 7,6 | 10,4 | 14,4 |

Mindestbruchkraft / Min. breaking load

| Yale | Y08 / Y16 | Y16 / Y25 | Y25 / Y32T |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|
| Selbstschub (D) / Rotor diameter d [mm] | 8,4 | 11,5 | 16,0 |
| Selbstschub / Cross section | 0,124 WZ / 1770kN | 0,124 WZ / 1770kN | 0,252 WZ / 3570kN |
| Mindestbruchkraft / Min. breaking load [kN] | 42,1 | 63,8 | 105,0 |
| Seilrohrmesser / Wire rope diameter / Diamètre du câble | 8,4 | 11,5 | 16,0 |
| Seilrohrmesser / Wire rope diameter / Diamètre du câble | 7,6 | 10,4 | 14,4 |

Tab. 4

МОНТАЖ

Проверка точности стропила

Точку для стропила грузоподъемного устройства следует выбирать таким образом, чтобы несущая конструкция, на которой оно должно устанавливаться, обладала достаточной стабильностью и выдерживала предельно возможные нагрузки. При этом необходимо обеспечить возможность выравнивания устройства под нагрузкой, поскольку в противном случае могут возникнуть нежелательные дополнительные нагрузки.

Выбор и расчеты погрузки несущей конструкции входят в обязанности эксплуатирующей организации.

ВНИМАНИЕ: При установке грузоподъемного устройства вместе с блоками (трапециевидными блоками) на несущую конструкцию **не** может возникнуть, многократно увеличенная нагрузка!

ПРОВЕРКА ПЕРЕД ПЕРВЫМ ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Перед первым вводом в эксплуатацию, перед вводом в эксплуатацию после ремонта, а также после любого существенного изменения изделие вместе с несущей конструкцией должно быть проверено специалистом. Данная проверка подразумевает проверку внешнего вида и работоспособности изделия. Также проверка должна включать проверку несущей конструкции, ее геометрии, установленного надлежащим образом и в соответствии. Все выявленные дефекты и повреждения должны быть устранены.

В качестве специалистов могут выступать, например, монтажники проводившие или поставившие, осуществлявшие техническое обслуживание. Владелец организации может также получить проверку собственному персоналу, прошедшему соответствующее обучение.

ВНИМАНИЕ: При работе с тросами следует использовать защитные перчатки.

ПРОВЕРКА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Каждый раз перед началом работы следует проверить устройство, а также строп, оснастку и несущую конструкцию на наличие визуальных дефектов и повреждений, например, деформаций, трещин, износа и коррозии. Помимо этого также следует проверить тросы и правильность подвешивания устройства и груза.

Проверка работоспособности тормоза

Перед началом работы следует обязательно убедиться в работоспособности тормозного механизма. Для этого следует протестировать груз на небольшом уровне, приподнять его, опустить или намотать, а затем опустить груз, 1 м и задержать. При опускании рычага груз должен удерживаться в любом положении.

Эта проверка позволяет убедиться, что при температурах ниже 0 °C не произошло обледенение тормозного механизма. Ее следует выполнять не менее двух раз, прежде чем приступить к дальнейшей работе.

ВНИМАНИЕ: При нахождении в работе тормоза следует немедленно прекратить использование устройств и связаться с производителем.

Проверка грузоподъемности устройства

Убедитесь, что механизм оснащен надлежащим образом. Каждый раз перед началом работы, а также в ходе продолжительной работы желательно смазывать пары зацепления губы тросов моторным маслом. Во время смазки следует постоянно разводить смазку в обе стороны троса.

Проверка точности стропила

Точку для стропила грузоподъемного устройства следует выбирать таким образом, чтобы несущая конструкция, на которой оно должно устанавливаться, обладала достаточной стабильностью и выдерживала предельно возможные нагрузки. При этом необходимо обеспечить возможность выравнивания устройства под нагрузкой, поскольку в противном случае могут возникнуть нежелательные дополнительные нагрузки.

Выбор и расчеты погрузки несущей конструкции входят в обязанности эксплуатирующей организации.

Проверка троса

ВНИМАНИЕ: При работе с тросами необходимо использовать защитные перчатки.

Необходимо проверить трос на наличие внешних повреждений, деформаций, заломов, обрыва отдельных проволок или кручения, разрывание, образование петель, повреждение равнины (например, коррозионные язвы, сильный перегиб и износ концевых тросовых соединений (например, продольное отверстие)). Повреждения троса приводят к нарушениям в работе и необратимым повреждениям тросового устройства. Выступающие, сложенные проволоки троса могут стать причиной травмирования.

При выявлении легких (не приводящих к негодности) повреждений следует очистить контролируемые участки.

Проверка подвесного и грузового крюков

Подвесной или грузовой крюк необходимо проверить на наличие трещин, деформаций, повреждений, следов износа и коррозии. Продолжительная задержка должна длиться не менее и находиться в исправном состоянии.

Проверка опорной оси

Необходимо проверить опорную ось на наличие трещин, деформаций, повреждений, следов износа и коррозии.

Проверка работоспособности

Перед вводом в эксплуатацию следует протестировать работоспособность тросового привода в не нагруженном состоянии.

РАБОТА / ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Установка, техническое обслуживание, управление

Установщик, обслуживающий и самостоятельно использующий грузоподъемные устройства должен следовать только тем указаниям, обеспечивающим безопасный опыт работы с устройствами.

Эксплуатирующая организация должна обеспечить, чтобы ни установка, обслуживание и использование устройств, помимо этого оператора должны быть ознакомлены с правилами техники безопасности.

Ввод троса

Разрешено использовать только оригинальные тросовые тросы Yale, номинальный диаметр которых соответствует номинальному грузоподъемному устройству.

Тягловый трос скручивать с катушки следует аккуратно во избежание повреждения тросовых соединений, которые могут повредить тросы.

Рычаг подачи и возврата троса переместить в переднее положение (в направлении опорной оси).

Получить рычаг расширения губы в направлении стрелки таким образом, чтобы он прошел над роликом и вновь зафиксировался в крайнем внешнем положении (замыкая губы расширив). Рычаг расширения губы перемещается автоматически, если оставить устройство на ребро на опорную ось и потянуть рычаг вниз (или сделать вращательное, использование только нежелательно).

Установить зацепленный конец тросового троса в соответствии с рисом устройства в тросовый вылет и протянуть с помощью системы замковых губ до тех пор, пока не будет достигнуто рабочее положение.

Рычаг расширения губы вынуть из вылета губ (осторожно, опасность травмирования). При этом происходит сжатие замковых губ, после чего устройство готово к работе.

Разблокировка троса

При зацеплении рычага расширения губы губы расширяются, что позволяет быстро и легко натянуть тросовый трос или опустить его устройством по завершению работы.

ВНИМАНИЕ: Рычаг расширения губы разрешается использовать только в не нагруженном или минимальном состоянии!

Увеличение грузоподъемности посредством блок-роков (например, тросовых блоков Yale)

Для максимальной номинальной грузоподъемности при прямой работе троса необходимо, то же можно увеличить в несколько раз с помощью блок-роков тросовых блоков в составе системы блоков. Это позволяет распределить нагрузку на несколько тросов, на которые должны исполняться следующие условия:

- Блок-роков должен обеспечивать достаточную квалификацию, должно определять достаточную грузоподъемность для блок-роков.
- Блок-роков должен оснащаться приспособлением, препятствующим несимметричному расходу для блок-роков.
- Блок-роков должен быть спроектирован для использования в том же температурном диапазоне, что и грузоподъемное устройство.
- Разрешено использовать только роки, оснащенные защелкой.

• Диаметр блок-роков должен составлять не менее 12 номинального диаметра троса.

• Губина канавки блок-роков должна составлять не менее 1,6 номинального диаметра троса.

• Блок-роков должны быть оснащены направляющим устройством для троса, обеспечивающим стабильное положение тросового троса даже в случае отклонения троса.

Подъем/перемещение/защелкивание

Дайте обычно или телескопическому рычажку на рычаг подачи троса и зафиксируйте путь погрузки.

• В направлении движения с максимальным углом рычага.

• Необходимо следить за тем, чтобы тросовый трос мог свободно и беспротестно выходить из устройства на опорную ось.

• Не нагруженный, свободный трос следует аккуратно завести на устройство (выходное отверстие для троса выдвигается с опорной оси). Неожиданно заведенный трос может вызвать нарушения в работе и явиться потенциальным источником опасности.

Опускание груза

Дайте обычно или телескопическому рычажку на рычаг возврата троса и зафиксируйте путь погрузки.

• Опускание осуществляется посредством перемещения рычага канцелярскими движениями с максимальным углом.

Защита от перегрузки

Избежание повреждения грузоподъемного устройства вследствие воздействия слишком большого усилия его передача с рычага подачи на устройство осуществляется посредством срабатывания предохранительного штифта. При перегрузке происходит его отрывание. Нормальный предохранительный штифт (в случае рычага или рукоятки для переноски может устанавливаться под тросом). Штифт этого устройства следует использовать только с тросом, изготовленным из мягкой проволоки. Разрешено использовать только оригинальные срезные предохранительные штифты Yale. Сломанный штифт позволяет в любое время опустить или ослабить груз.

КОНТРОЛЬ, ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

В соответствии с существующими национальными/международными предписаниями по предотвращению несчастных случаев в технике безопасности использования рычага должна осуществляться проверка грузоподъемных устройств:

- с учетом степени опасности, определенной эксплуатирующей организацией,
- перед первым вводом в эксплуатацию,
- перед повторным вводом в эксплуатацию после консервации
- после внесения принципиальных изменений,
- не реже 1 раз в год.

ВНИМАНИЕ: В определенных условиях применения (например, в запыляемой среде) может возникнуть необходимость в более частых интервалах проверок.

Ремонт может осуществляться только специализированными мастерами, использующими оригинальные запчасти Yale. В проверке (в основном внешнего вида и работоспособности) входит также контроль комплектности и идентификация защитных устройств. Кроме того, проверка устройств троса или цепи, оснастки, опорной конструкции на наличие следов повреждений, износа, коррозии или прочие изменения.

При эксплуатации и проведении проверки данные документируются (например, посредством заводского сертификата СМСО).

После завершения проверки и проведения ремонтных работ надлежащим образом документируются и предоставляются по требованию. Если грузоподъемное устройство (грузоподъемное устройство) не соответствует требованиям, поданным при перемещении в одном или в нескольких направлениях, то установка следует разсматривать в качестве риска и при необходимости подвергнуть дополнительным проверкам.

Повреждения лакокрасочного покрытия следует устранять во избежание появления коррозии. На все шарнирные элементы и поверхности соприкосновения следует нанести небольшой слой смазки. При сильном загрязнении устройство следует очистить.

Не позднее чем через 10 лет необходимо произвести капитальный ремонт устройства.

Особое внимание следует уделять контролю размера троса, грузового и подвесного крюка, а также опорной оси.

ВНИМАНИЕ: Замена узлов автоматически становится основанием для проведения проверки специалистом!

Проверка троса

• Трос следует немедленно заменить, если одна прядь потеряла полностью, трос деформирован, перелом, разлохмот, имеет явные-либо другие повреждения или изломы!

• Трос следует заменить, если его диаметр на двух или трех местах уменьшается вследствие структурных изменений на 10 % или более относительно номинального размера.

• Трос также следует заменить, если он с тросом противостоит/противостоит (даже только на определенных участках) через замкнутые губы грузоподъемного устройства.

При обслуживании и проверке трос следует руководствоваться стандартом DIN 15020, лист 2 «Принципы действия тросовых приводов, контроль и эксплуатация», а также действующими национальными и международными предписаниями в стране использования.

• Трос, не прошедший проверку и эксплуатации, следует заменить аналогичным по размеру и материалу с металлическим сердечником и пружинящей пружиной. Только при использовании данных тросов обеспечивается безопасная работа.

Обслуживание троса

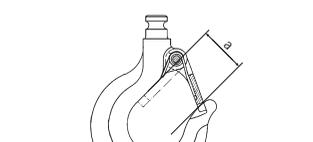
По окончании рабочего дня трос следует очистить от грязи, частиц грязи, а затем натереть по всей его длине, включая на части, находящиеся внутри грузоподъемного устройства или грузозахват) тонкой сухой ветошью без абразива.

Проверка грузового или подвесного крюков

Обращать внимание на наличие внешних повреждений, распределение поверхности, износа и коррозии следует проводить при необходимости, однако не реже, чем один раз в год. В зависимости от условий эксплуатации могут потребоваться более частые проверки.

Крюки, не прошедшие согласно результатам проверки к эксплуатации, следует затем заменить. Заменяется также на части, находящиеся на крюках. Например, в случае утери следов износа. Подскачь или другие края крюков следует заменить, если они уже повреждены. Замена должна осуществляться в рамках воздействия износа уменьшения на 5 %. Номинальные значения и пределы износа приведены в таблице 2. По достижении одной из предельных значений эти следует заменить.

Проверка грузового или подвесного крюков



Hakenmaße / Hook dimensions or crochets

| Yaletrac | Hakenöffnungsmaß / Hook opening | a _{max} [mm] | 100% |
|------------------------------|--|-----------------------|------|
| Ouvverture du crochet | a _{min} [mm] <td>110% <td></td> </td> | 110% <td></td> | |
| Maß Hakenbreite / Hook width | b _{max} [mm] <td>100%</td> <td></td> | 100% | |
| Largueur du crochet | b _{min} [mm] <td>95%</td> <td></td> | 95% | |
| Maß Handhöhe / Hook height | h _{max} [mm] <td>100%</td> <td></td> | 100% | |
| Hauteur du crochet | h _{min} [mm] <td>95%</td> <td></td> | 95% | |

Tab. 2

Проверка опорной оси

Проверка опорной оси на деформацию, наличие повреждений, распределение поверхности, износа и коррозии следует проводить при необходимости, однако не реже одного раза в год. В зависимости от условий эксплуатации могут потребоваться более частые проверки.

Опорная ось, не прошедшая по результатам проверки к эксплуатации, следует заменить на новую. Запрещается проводить какие-либо сварные работы на опорной оси, например, с целью устранения следов износа. Опорную ось следует обязательно заменить, если ее диаметр уменьшен на 5 % меньше номинала.

Anschlagbolzenmaße / Anchor bolt dimensions

| Yaletrac | Y08 / Y10T | Y16 / Y16ST | Y32 / Y32ST | |
|--|-----------------------|-------------|-------------|------|
| Anschlagbolzendurchmesser / Anchor bolt diameter | d _{max} [mm] | 21,5 | 24,0 | 30,0 |
| Anschlagbolzenlänge / Anchor bolt length | l _{max} [mm] | 20,4 | 22,8 | 28,5 |

Tab. 3

Ремонт может осуществляться только специализированными мастерами, использующими оригинальные запчасти Yale.

Перед вводом в эксплуатацию после ремонта или длительной консервации грузоподъемное устройство следует подвергнуть дополнительной проверке.

Инцидент проведения проверок должна быть эксплуатирующая организация.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

При транспортировке устройств следует соблюдать следующие пункты:

- Не ронять и не бросать устройства, опускать их осторожно
- Вытащить тросовый трос из устройства.
- Трос следует транспортировать таким образом, чтобы в процессе не образовались узлы и петли (например, на катушке).
- Следует использовать надлежащее средство для транспортировки. Это зависит от конкретных условий.

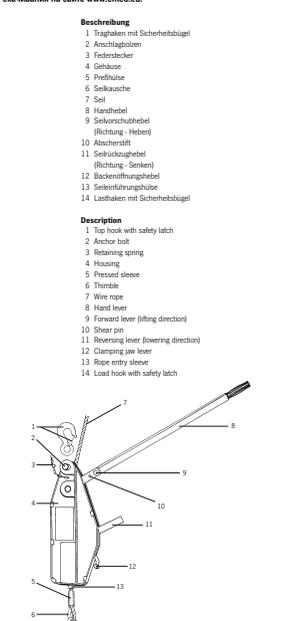
При хранении или временном выводе из эксплуатации устройства следует соблюдать следующие пункты:

- Устройство следует хранить в чистом и сухом месте.
- Устройство, а также все сварные узлы следует защищать от загрязнения, попадания влаги и повреждений с помощью специального кожуха.
- Крюки следует защищать от коррозии.
- Трос следует проливать смазкой во избежание коррозии.
- Если после вывода устройства из эксплуатации возникает необходимость в его использовании, то его работоспособность должна быть проверена компетентным специалистом.

Утилизация

После вывода из эксплуатации детали устройства должны направляться на вторичную переработку в соответствии с местными законодательными предписаниями или утилизироваться.

Для дополнительной информации и инструкции по эксплуатации доступны для скачивания на сайте www.yale.com.



1 Tox look with safety latch

| Modell / Model / Modèle | | Y08 / Y10ST | V16 / Y16ST | V32 / Y32ST |
|--|----------------------|-------------|-------------|-------------|
| Tragfähigkeit (Nennlast) Lifting capacity (rated load) Capacité de levage (charge nominale) | [kg] | 800 / 1.000 | 1.600 | 3.200 |
| Selkorschub pro Doppelhub unbelastet Rope advance per full stroke cycle Avance par manège/double au jar. du levier sans charge | [mm] | 60 | 60 | 40 |
| Selkorschub bei Nennlast Rope advance at rated load Avance charge nominale | [mm] | 55 | 54 | 34 |
| Hubkraft bei Nennlast Lever pull at rated load Effort sur le levier à charge nominale | [daN] | 24 / 23 | 30 / 28 | 50 / 46 |
| Selkurchmesser Wire rope diameter Diamètre du câble | d _{se} [mm] | 8,4 | 11,5 | 16,0 |
| | d _{se} [mm] | 7,6 | 10,4 | 14,4 |

Tab. 1

Mindest-Bruchkraft / Min. breaking load

| Ydétrac | | Y08 / Y10ST | Y16 / Y16ST | Y32 / Y32ST |
|--|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Selkurchmesser d / Rope diameter d | [mm] | 8,4 | 11,5 | 16,0 |
| Selkhub / Cross section | | 64196 W0C 17708 a2 | 64196 W0C 17708 a2 | 64512 W0C 17708 a2 |
| Mindest-Bruchkraft / Min. breaking load Ressort der seilbetriebe Drahtseile bei Abhängen auf einer Länge von 60 Discard number of wire breaks per 60 | [kN] | 42,1 | 83,8 | 165,0 |
| | | 5 | 3 | 6 |
| Ressort der seilbetriebe Drahtseile bei Abhängen auf einer Länge von 300 Discard number of wire breaks per 300 | | 10 | 6 | 13 |

Tab. 4